

БЪЛГАРСКИ ДЪРЖАВНИ СТАНДАРТИ (ЗАВАРЯВАНЕ - технологии)

[БДС 16595:1987](#)

Заваряване. Краища за електродъгово заваряване на двуслойна стомана. Форма и размери

[БДС 3112:1985](#)

Заваряване. Краища за ръчно електродъгово и газокислородно заваряване. Форма и размери

[БДС 5013:1983](#)

Заваряване. Основни положения на заваряване

[БДС 5654:1984](#)

Заваряване. Краища за заваряване на стомани в защитна среда от въглероден двуокис. Форма и размери

[БДС 5655:1987](#)

Заваряване. Краища за заваряване на стомани под флюс. Форма и размери

[БДС 7261:1968](#)

Заваръчни шевове. Подготовка на краищата за заваряване на съединения от алуминий и алуминиеви сплави по метод Виг

[БДС EN 1011-1:2002](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 1: Общо ръководство за електродъгово заваряване

[БДС EN 1011-1:2002/A1:2002](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 1: Общо ръководство за електродъгово заваряване

[БДС EN 1011-1:2002/A2:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 1: Общо ръководство за електродъгово заваряване

[БДС EN 1011-2:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 2: Електродъгово заваряване на феритни стомани

[БДС EN 1011-2:2006/A1:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 2:
Електродъгово заваряване на феритни стомани

[БДС EN 1011-3:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 3:
Електродъгово заваряване на корозионноустойчива стомана

[БДС EN 1011-3:2004/A1:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 3:
Електродъгово заваряване на корозионноустойчива стомана

[БДС EN 1011-4:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 4:
Електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

[БДС EN 1011-4:2004/A1:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 4:
Електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

[БДС EN 1011-5:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 5: Заваряване
на плакирана стомана

[БДС EN 1011-6:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 6: Лазерно
заваряване

[БДС EN 1011-7:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 7:
Електронно-лъчево заваряване

[БДС EN 1011-8:2005](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 8: Заваряване
на чугуни

[БДС EN 12627:2004](#)

Промислена арматура. Изходящи краища за челно заваряване на стоманена
арматура

[БДС EN 12732:2001](#)

Системи за доставяне на газ. Заваряване на стоманени тръбопроводи.
Функционални изисквания

[БДС EN 12760:2004](#)

Арматура. Изходящи краища за заваряване с муфа на стоманена арматура

[БДС EN 14163:2003](#)

Нефтена и газова промишленост. Тръбопроводни системи за транспортиране. Заваряване на тръбопроводи (ISO 13847:2000, с промени)

[БДС EN 14163:2003/AC:2006](#)

Нефтена и газова промишленост. Транспортируеми тръбопроводни системи. Заваряване на тръбопроводи (ISO 13847:2000, с промени)

[БДС EN 14324:2006](#)

Заваряване с твърд припой. Ръководство за използване на заварени с твърд припой съединения

[БДС EN 14587-1:2007](#)

Железопътна техника. Железен път. Челно заваряване чрез стопяване на релси. Част 1: Заваряване на нови релси от стомани марки R220, R260, R260Mn и R350HT в определено помещение

[БДС EN 14730-1:2006](#)

Железопътна техника. Железен път. Алюминотермично заваряване на релси. Част 1: Одобряване на процеса на заваряване

[БДС EN 14730-2:2006](#)

Железопътна техника. Железен път. Алюминотермично заваряване на релси. Част 2: Квалифициране на алюминотермично заваряване, одобряване на доставчиците и приемане на заваръчни шевове

[БДС EN 15085-1:2008](#)

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 1: Общи положения

[БДС EN 288-4:2000](#)

Спецификация и одобряване на процедури за заваряване на метали. Част 4: Проверка на процедури за електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

[БДС EN 288-4:2000/A1:2000](#)

Спецификация и одобряване на процедури за заваряване на метали. Част 4: Проверка на процедури за електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави. Изменение A1

[БДС EN ISO 10042:2006](#)

Заваряване. Електродъгово заварени съединения от алуминий и неговите сплави. Нива на качеството според несъвършенствата (ISO 10042:2005)

[БДС EN ISO 10042:2006/AC:2006](#)

Заваряване. Електродъгово заварени съединения от алуминий и неговите сплави. Нива на качеството според несъвършенствата (ISO 10042:2005)

[БДС EN ISO 11970:2008](#)

Спецификация и одобряване на процедури за заваряване на стоманени отливки в производствени условия (ISO 11970:2001)

[БДС EN ISO 13916:2000](#)

Заваряване. Измерване на температурата на предварително нагриване, температурата между преходите и поддържаната температура по време на заваряване (ISO 13916:1996)

[БДС EN ISO 13919-1:2006](#)

Заваряване. Електроннолъчево и лазерно заварване на съединения. Ръководство за нивата на качество според несъвършенствата. Част 1: Стомана (ISO 13919-1:1996)

[БДС EN ISO 13919-2:2006](#)

Заваряване. Електроннолъчево и лазерно заварване на съединения. Ръководство за нивата на качество според несъвършенствата. Част 2: Алуминий и неговите заваряеми сплави (ISO 13919-2:2001)

[БДС EN ISO 13919-2:2006/A1:2006](#)

Заваряване. Електроннолъчево и лазерно заварване на съединения. Ръководство за нивата на качество според несъвършенствата. Част 2: Алуминий и неговите заваряеми сплави (ISO 13919-2:2001)

[БДС EN ISO 14373:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедура за точково заваряване на ниско въглеродни стомани с покритие и без покритие (ISO 14373:2006)

[БДС EN ISO 14554-1:2007](#)

Изисквания за качество при заваряване. Електросъпротивително заваряване на метални материали. Част 1: Комплексни изисквания за качество (ISO 14554-1:2000)

[БДС EN ISO 14554-2:2007](#)

Изисквания за качество при заваряване. Електросъпротивително заваряване на метални материали. Част 2: Първоначални изисквания за качество (ISO 14554-2:2000)

[БДС EN ISO 14555:2006](#)

Заваряване. Електродъгово заваряване на шпилки на метални материали (ISO 14555:1998)

[БДС EN ISO 15136-1:2003](#)

Нефтена и газова промишленост. Тръбопроводни системи за транспортиране. Заваряване на тръбопроводи (ISO 13847:2000, с промени)

[БДС EN ISO 15609-1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчна процедура. Част 1: Електродъгово заваряване (ISO 15609-1:2004)

[БДС EN ISO 15609-2:2006/A1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчна процедура. Част 2: Газово заваряване (ISO 15609-2:2001)

[БДС EN ISO 15609-2:2006+A1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчна процедура. Част 2: Газово заваряване (ISO 15609-2:2001)

[БДС EN ISO 15609-3:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчни процедури. Част 3: Електроннолъчево заваряване (ISO 15609-3:2004)

[БДС EN ISO 15609-4:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчни процедури. Част 4: Лазерно заваряване (ISO 15609-4:2004)

[БДС EN ISO 15609-5:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчни процедури. Част 5: Електросъпротивително заваряване (ISO 15609-5:2004)

[БДС EN ISO 15611:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Квалификация въз основа на предишен опит по заваряване (ISO 15611:2003)

[БДС EN ISO 15613:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материал. Квалификация въз основа на предпроизводствен изпит по заваряване (ISO 15613:2004)

[БДС EN ISO 15613:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материал. Квалификация въз основа на предпроизводствен изпит по заваряване (ISO 15613:2004)

[БДС EN ISO 15614-1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Изпитване на заваръчна процедура. Част 1: Електродъгово и газово заваряване на стомани и електродъгово заваряване на никел и никелови сплави (ISO 15614-1:2004)

[БДС EN ISO 15614-1:2006/A1:2009](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Изпитване на заваръчна процедура. Част 1: Електродъгово и газово заваряване на стомани и електродъгово заваряване на никел и никелови сплави (ISO 15614-1:2004)

[БДС EN ISO 15614-10:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 10: Хипербарично заваряване на суша (ISO 15614-10:2005)

[БДС EN ISO 15614-11:2004](#)

Изисквания и квалифициране на процесите на заваряване на метални материали. Проверка на процедура за заваряване. Част 11: Електроннолъчево и лазерно заваряване (ISO 15614-11:2002)

[БДС EN ISO 15614-2:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 2: Електродъгово заваряване на алуминий и неговите сплави (ISO 15614-2:2005)

[БДС EN ISO 15614-3:2009](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Изпитване на заваръчна процедура. Част 3: Заваряване чрез стопяване на нелегирани и ниско легирани стоманени отливки (ISO 15614-3:2008)

[БДС EN ISO 15614-4:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 4: Крайно заваряване на алуминиени отливки (ISO 15614-4:2005)

[БДС EN ISO 15614-5:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 5: Електродъгово заваряване на титан, цинк и тяхните сплави (ISO 15614-5:2004)

[БДС EN ISO 15614-6:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 6: Електродъгово заваряване на мед и неговите сплави (ISO 15614-6:2006)

[БДС EN ISO 15614-8:2004](#)

Изисквания и квалифициране на процесите на заваряване на метални материали. Проверка на процедура за заваряване. Част 8: Заваряване на тръби за тръбни съединения от дебела ламарина (ISO 15614-8:2002)

[БДС EN ISO 15620:2004](#)

Заваряване. Заваряване чрез триене на метални материали (ISO 15620:2000)

[БДС EN ISO 16432:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедура за релефно заваряване на ниско въглеродни стомани с покритие и без покритие, които се използват за релефоване (ISO 16432:2006)

[БДС EN ISO 16433:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедура за ролково заваряване на ниско въглеродни стомани с покритие и без покритие (ISO 16433:2006)

[БДС EN ISO 17660-1:2006](#)

Заваряване. Заваряване на армировъчна стомана. Част 1: Носещи заварени съединения (ISO 17660-1:2006)

[БДС EN ISO 17660-2:2006](#)

Заваряване. Заваряване на армировъчна стомана. Част 2: Неносещи заварени съединения (ISO 17660-2:2006)

[БДС EN ISO 3834-1:2006](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 1: Критерии за избор на подходящи изисквания за ниво на качество (ISO 3834-1:2005)

[БДС EN ISO 3834-2:2006](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 2: Обширни изисквания за качество (ISO 3834-2:2005)

[БДС EN ISO 3834-3:2006](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 3: Стандартни изисквания за качество (ISO 3834-3:2005)

[БДС EN ISO 3834-4:2006](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 4: Начални изисквания за качество (ISO 3834-4:2005)

[БДС EN ISO 3834-5:2006](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 5: Документи, с които е необходимо да се потвърди съответствието с изискванията за качество на ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2005)

[БДС EN ISO 5817:2008](#)

Заваряване. Заваряване чрез спояване на съединения от стомана, никел, титан и техните сплави (с изключение на лъчево заваряване). Нива за качество на несъвършенствата (ISO 5817:2003, коригирана версия от 2005, включително Поправка 1:2006)

[БДС EN ISO 6947:2000](#)

Заваръчни шевове. Положения на заваряване. Определяне на ъглите на наклон и ротация (ISO 6947:1993)

[БДС EN ISO 9692-1:2006](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 1: Ръчно електродъгово заваряване, електродъгово заваряване в защитна газова среда, газово заваряване, ВИГ заваряване и лъчево заваряване на стомани (ISO 9692-1:2003)

[БДС EN ISO 9692-2:2001](#)

Заваряване и сродни процеси. Подготовка на съединението. Част 2: Подфлюсово електродъгово заваряване на стомани (ISO 9692-2:1998)

[БДС EN ISO 9692-2:2001/AC:2001](#)

Заваряване и сродни процеси. Подготовка на съединението. Част 2: Подфлюсово електродъгово заваряване на стомани (ISO 9692-2:1998)

[БДС EN ISO 9692-3:2004](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 3: Електродъгово заваряване с топящ се електрод в защитна среда от инертен газ и електродъгово заваряване с волфрамов електрод в защитна среда от инертен газ на алуминий и неговите сплави (ISO 9692-3:2000)

[БДС EN ISO 9692-3:2004/A1:2004](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 3: Електродъгово заваряване с топящ се електрод в защитна среда от инертен газ и електродъгово заваряване с волфрамов електрод в защитна среда от инертен газ на алуминий и неговите сплави (ISO 9692-3:2000). Изменение A1

[БДС EN ISO 9692-4:2006](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 4: Плакирана стомана (ISO 9692-4:2003)

(ДРУГИ СТАНДАРТИ СВЪРЗАНИ СЪС ЗАВАРЯВАНЕТО)

[БДС EN 10222-4:2001/A1:2002](#)

Изковки от стомана, предназначени за съдове под налягане. Част 4: Заваряеми дребнозърнести стомани с висока граница на провлачане

[БДС EN 10222-4:2002](#)

Изковки от стомана, предназначени за съдове под налягане. Част 4: Заваряеми дребнозърнести стомани с висока граница на провлачане

[БДС EN 30042:2000](#)

Електродъгово заварени съединения на алуминий и заваряеми алуминиеви сплави - Правила за определяне на нивата на качеството в зависимост от наличието на несъвършенства

[БДС EN ISO 15607:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Общи правила (ISO 15607:2003)

[БДС EN ISO 15610:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Квалификация въз основа на изпитани допълнителни заваръчни материали (ISO 15610:2003)

[БДС EN ISO 15612:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Квалификация чрез признаване на стандартна заваръчна процедура (ISO 15612:2004)

[БДС EN ISO 15612:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Квалификация чрез признаване на стандартна заваръчна процедура (ISO 15612:2004)

[БДС EN ISO 15614-12:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 12: Точково, ролково и релефно заварване (ISO 15614-12:2004)

[БДС EN ISO 15614-13:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 13: Челно електросъпротивително заварване и заварване чрез искрене (ISO 15614-13:2005)

[БДС EN ISO 15614-7:2007](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 7: Наваряване (ISO 15614-7:2007)

Filename: БДС - заваряване - технологии
Directory: D:\My Documents\BOOKS\Welding
Template: C:\Documents and Settings\Manachil\Application
Data\Microsoft\Templates\book.dot
Title: 2
Subject:
Author: Manachil
Keywords:
Comments:
Creation Date: 5/30/2009 8:25 AM
Change Number: 10
Last Saved On: 5/30/2009 12:49 PM
Last Saved By: Manachil
Total Editing Time: 4 Minutes
Last Printed On: 5/30/2009 2:54 PM
As of Last Complete Printing
Number of Pages: 11
Number of Words: 3244 (approx.)
Number of Characters: 18493 (approx.)