

БЪЛГАРСКИ ДЪРЖАВНИ СТАНДАРТИ

(ЗАВАРЯВАНЕ - изпитване и контрол)

[БДС 11097:1988](#)

Заваряване на металите. Методи за изпитване на металите на горещи пукнатини при заваряване чрез стопяване

[БДС 12657:1985](#)

Заваряване. Методи за изпитване на стоманите за образуване на студени пукнатини при заваряване

[БДС 16643:1987](#)

Заваряване. Заваряемост на металите и нейната оценка. Общи положения

[БДС 5265:1971](#)

Заваряване. Електроди метални обмазни за ръчно електродъгово заваряване на нисколегирани стомани. Методи за определяне на механичните свойства на наварения метал

[БДС EN 14532-1:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Методи за изпитване и изисквания за качество. Част 1: Основни методи и оценяване на съответствието на допълнителните материали за заваряване на стомана, никел и никелови сплави

[БДС EN 14532-2:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Методи за изпитване и изисквания за качество. Част 2: Допълнителни методи и оценяване на съответствието на допълнителните материали за заваряване на стомана, никел и никелови сплави

[БДС EN 14532-3:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Методи за изпитване и изисквания за качество. Част 3: Оценяване на съответствието на електродни телове, телове и пръчки за заваряване на алуминиеви сплави

[БДС EN 15085-5:2008](#)

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 5: Контрол, изпитване и документация

[БДС EN 1597-3:2000](#)

Заваръчни материали. Методи за изпитване. Част 3: Изпитване способността на заваръчните материали за изпълнение на ъглов шев в различни положения на заваряване

[БДС EN 26847:2000](#)

Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване. Напластяване на наварен метал за химически анализ (ISO 6847:1985)

[БДС EN ISO 10447:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Изпитване на обелване и отделяне чрез длето на електросъпротивително заварени точкови и релефни заваръчни шевове (ISO 10447:2006)

[БДС EN ISO 14324:2006](#)

Електросъпротивително точково заваряване. Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове. Метод за изпитване на умора на точково заварени съединения (ISO/FDIS 14324:2003)

[БДС EN ISO 14327:2006](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедури за определяне заваряемостта на листа при точково, релефно и ролково електросъпротивително заваряване (ISO 14327:2004)

[БДС EN ISO 14329:2006](#)

Електросъпротивително заваряване. Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове. Видове разрушаване и геометрични измервания за точкови, ролкови и релефни електросъпротивителни заваръчни шевове (ISO 14329:2003)

[БДС EN ISO 14372:2006](#)

Допълнителни материали за заварване. Определяне влагоустойчивостта на електроди за ръчно електродъгово заваряване чрез измерване на дифузионния водород (ISO 14372:2000)

[БДС EN ISO 15792-1:2009](#)

Консумативи за заваряване. Методи за изпитване. Част 1: Начини за вземане на пробно тяло от всеки метал за заваръчен шев на стомана, никел и никелови сплави (ISO 15792-1:2000)

[БДС EN ISO 17657-1:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 1: Указания за измерване (ISO 17657-1:2005)

[БДС EN ISO 17657-2:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 2: Уред за измерване на заваръчния ток с електрическа измервателна бобина (ISO 17657-2:2005)

[БДС EN ISO 17657-3:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 3: Електрическа измервателна бобина (ISO 17657-3:2005)

[БДС EN ISO 17657-4:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 4: Калибрираща система (ISO 17657-4:2005)

[БДС EN ISO 17657-5:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 5: Проверка на системата за измерване на заваръчния ток (ISO 17657-5:2005)

[БДС EN ISO 17662:2006](#)

Заваряване. Калибриране, поверяване и одобряване на съоръженията използвани за заваряване, включително спомагателни дейности (ISO 17662:2005)

[БДС EN ISO 18278-1:2006](#)

Електросъпротивително заваряване. Заваряемост. Част 1: Оценка на заваряемостта при електросъпротивително точково, ролково и релефно заваряване на метални материали (ISO 18278-1:2004)

[БДС EN ISO 18278-2:2006](#)

Електросъпротивително заваряване. Заваряемост. Част 2: Алтернативни процедури за оценка на листовата стомана за точково заваряване (ISO 18278-2:2004)

[БДС EN ISO 18594:2007](#)

Електросъпротивително точково, релефно и лентово заваряване. Метод за определяне на преходното съпротивление на материали от алуминий и стомана (ISO 18594:2007)

[БДС EN ISO 3690:2006](#)

Заваряване и сродни процеси. Определяне на съдържанието на водород в електродъгово заварен феритен метал (ISO 3690:2000)

[БДС EN ISO 6520-1:2007](#)

Заваряване и сродни процеси. Класификация на геометричните несъвършенства в метални материали. Част 1: Заваряване чрез стопяване (ISO 6520-1:2007)

[БДС EN ISO 6520-2:2006](#)

Заваряване и подобни процеси. Класификация на геометричните несъвършенства при метални материали. Част 2: Заваряване под налягане (ISO 6520-2:2001)

[БДС EN ISO 6847:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Полагане на подложка от заварен метал за химичен анализ (ISO 6847:2000)

[БДС EN ISO 8249:2007](#)

Заваряване. Определяне на феритното число (FN) на заварения метал на аустенитни и дуплекс ферито аустенитни корозионноустойчиви Cr-Ni стомани (ISO 8249:2000)

(ДРУГИ СТАНДАРТИ СВЪРЗАНИ СЪС ЗАВАРЯВАНЕТО)

[БДС 10037:1977](#)

Контрол без разрушаване. Дефектоскопия ултразвукова на челни заварени съединения с дебелина от 4 до 40 mm

[БДС 10282:1972](#)

Шевове заваръчни в котлостроенето. Методи за контрол

[БДС 12848:1985](#)

Контрол без разрушаване. Радиограми на заварени съединения

[БДС 13060:1986](#)

Контрол без разрушаване. Класификация на дефектността на заварени съединения при радиографичен контрол

[БДС 13598:1976](#)

Контрол без разрушаване. Дефектоскопия ултразвукова на челни заварени съединения с дебелина от 30 до 150 mm

[БДС 14924:1979](#)

Контрол без разрушаване. Ултразвуков дефектоскопен контрол на ъглови и Т-образни заварени съединения

[БДС 15575:1982](#)

Контрол без разрушаване. Магнитно-прахов метод за откриване на нецялостностите в заварени съединения

[БДС 15575:1982 /Изменение 1:2001](#)

Контрол без разрушаване. Магнитно-прахов метод за откриване на нецялостностите в заварени съединения

[БДС 16323:1985](#)

Контрол без разрушаване. Ултразвуков контрол на заварени съединения от стомана за армиране на стоманобетонни конструкции

[БДС 3051:1975](#)

Шевове заваръчни. Вземане на проби за определяне на химическия състав

[БДС 5030:1963](#)

Изпитване стоманата на заваряемост. Основни положения

[БДС 9234:1983](#)

Контрол без разрушаване на заварени съединения. Методи ултразвукови. Общи положения и изисквания

[БДС 9824:1972](#)

Контрол без разрушаване. Дефектоскопия ултразвукова на челни заваръчни съединени с подложна гривна на тръби с дебелина на стената над 15 mm

[БДС EN 10246-1:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 1: Автоматично електромагнитно изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) тръби от феромагнитна стомана за проверка на хидравлична плътност

[БДС EN 10246-10:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 10: Радиографично изпитване на автоматично заварени шевове чрез електродъгово стопяване на стоманени тръби за откриване на несъвършенства

[БДС EN 10246-11:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 11: Изпитване с проникващи течности на безшевни и заварени стоманени тръби за откриване на повърхностни несъвършенства

[БДС EN 10246-12:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 12: Магнитно-прахов контрол на безшевни и заварени тръби от феромагнитна стомана за откриване на повърхностни несъвършенства

[БДС EN 10246-13:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 13: Автоматичен ултразвуков контрол на дебелината на повърхнината на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) стоманени тръби

[БДС EN 10246-14:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 14: Автоматично ултразвуково изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

[БДС EN 10246-15:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 15: Автоматично ултразвуково изпитване на ленти/листове, използвани при производство на заварени стоманени тръби, за откриване на плоски несъвършенства

[БДС EN 10246-16:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 16: Автоматично ултразвуково изпитване на околошевната зона на заварени стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

[БДС EN 10246-17:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 17: Ултразвуково изпитване на краищата на безшевни и заварени стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

[БДС EN 10246-18:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 18: Магнитно-прахов контрол на краищата на безшевни и заварени феромагнитни стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

[БДС EN 10246-2:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 2: Автоматично вихротоково изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) тръби от аустенитна и аустенитно-феритна стомана за проверка на хидравлична плътност

[БДС EN 10246-3:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 3: Автоматично вихротоково изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) стоманени тръби за откриване на несъвършенства

[БДС EN 10246-5:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 5: Автоматично изпитване с магнитен преобразовател с разсеян магнитен поток на повърхнината на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) тръби от феромагнитна стомана за откриване на надлъжни несъвършенства

[БДС EN 10246-7:2005](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 7: Автоматично ултразвуково изпитване (контрол) на повърхнината на безшевни и заварени (с изключение на електродъгово подфлюсово заварени) стоманени тръби за откриване на надлъжни несъвършенства

[БДС EN 10246-8:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 8: Автоматично ултразвуково изпитване на заваръчни шевове на електродъгово заварени стоманени тръби за откриване на надлъжни несъвършенства

[БДС EN 10246-9:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 9: Автоматично ултразвуково изпитване на заваръчни шевове на електродъгово подфлюсово заварени стоманени тръби за откриване на надлъжни и/или напречни несъвършенства

[БДС EN 1043-1:2004](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на твърдост. Част 1: Изпитване на твърдост на електродъгово заварени съединения

[БДС EN 1043-2:2004](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на твърдост. Част 2: Изпитване на микротвърдост на заварени съединения

[БДС EN 12062:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Общи правила за метални материали

[БДС EN 12062:2002/A1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Общи правила за метални материали

[БДС EN 12062:2002/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Общи правила за метални материали

[БДС EN 12517:2001](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Радиографично изпитване на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 12517:2001/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Радиографично изпитване на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 12517:2001/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Радиографично изпитване на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 12517-1:2006](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Част 1: Радиографично оценяване на заварени съединения от стомана, никел, титан и тяхните сплави. Нива за приемане

[БДС EN 12517-2:2009](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Част 2: Радиографично оценяване на заварени съединения от алуминий и неговите сплави. Нива за приемане

[БДС EN 12814-1:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 1: Изпитване на огъване

[БДС EN 12814-1:2003/АС:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 1: Изпитване на огъване

[БДС EN 12814-2:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 2: Изпитване на опън

[БДС EN 12814-3:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 3: Изпитване на опън при пълзене

[БДС EN 12814-3:2003/А1:2005](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 3: Изпитване на опън при пълзене

[БДС EN 12814-4:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 4: Изпитване на отслояване

[БДС EN 12814-5:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 5: Макроскопско оценяване

[БДС EN 12814-6:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 6: Изпитване на опън при ниска температура

[БДС EN 12814-7:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти.

Част 7: Изпитване на опън с пробни тела с шийка

[БДС EN 12814-8:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти.

Част 8: Изисквания

[БДС EN 12814-8:2003/АС:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти.

Част 8: Изисквания

[БДС EN 1289:2001](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Изпитване с проникващи течности на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1289:2001/А1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Изпитване с проникващи течности на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1289:2001/А2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Изпитване с проникващи течности на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1290:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Магнитно-прахово изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1290:2002/А1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Магнитно-прахово изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1290:2002/А2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове

[БДС EN 1291:2001](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1291:2001/А1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1291:2001/А2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 13100-1:2003](#)

Безразрушително изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 1: Визуално оценяване

[БДС EN 13100-2:2005](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 2: Рентгенографско изпитване

[БДС EN 13100-3:2005](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 3: Ултразвуково изпитване

[БДС EN 1320:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на разрушаване

[БДС EN 1435:1999](#)

Изпитване (контрол) без разрушаване на заварени съединения. Радиографично изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1435:1999/A1:2004](#)

Изпитване (контрол) без разрушаване на заварени съединения. Радиографично изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1435:1999/A2:2004](#)

Изпитване (контрол) без разрушаване на заварени съединения. Радиографично изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1440:2006](#)

Съоръжения и принадлежности на LPG. Транспортируеми заварени и споени стоманени бутилки за втечен въгледороден газ (LPG). Периодичен контрол

[БДС EN 14728:2006](#)

Несъвършенства на термопластични заварки. Класификация

[БДС EN 14876:2007](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Периодична проверка и изпитвания на заварени стоманени бутилки под налягане

[БДС EN 1597-2:2000](#)

Заваръчни материали. Методи за изпитване. Част 2: Подготовка на пробните тела за едностранно и двустранно заварени образци от стомана

[БДС EN 1711:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Вихротоково изпитване на заварени съединения чрез амплитудно-фазов анализ на сигналите

[БДС EN 1711:2002/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Вихротоково изпитване на заварени съединения чрез амплитудно-фазов анализ на сигналите

[БДС EN 1712:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Изпитване с ултразвук на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 1712:2004/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Изпитване с ултразвук на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 1712:2004/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Изпитване с ултразвук на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 1713:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Ултразвуково изпитване. Характеризиране на индикациите в заваръчните шевове

[БДС EN 1713:2002/A1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Ултразвуково изпитване. Характеризиране на индикациите в заваръчните шевове

[БДС EN 1713:2002/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Ултразвуково изпитване. Характеризиране на индикациите в заваръчните шевове

[БДС EN 1714:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1714:2002/A1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1714:2002/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1737:2001](#)

Определяне на якостта на срязване на заварени връзки в армировъчни мрежи или скелети за готови елементи от автоклавен газобетон или бетон с леки добавъчни материали и отворена структура

[БДС EN 1803:2003](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Периодична проверка и изпитване на заварени бутилки за газ от въглеродна стомана

[БДС EN 27963:1998](#)

Заварени съединения в стомани. Блок за калибриране No2 за ултразвуково изпитване на заварени съединения (ISO 7963:1985)

[БДС EN 875:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на огъване чрез удар. Разположение на пробното тяло, ориентация на надреза и изпитване

[БДС EN 876:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на опън надлъжно на метала на шева на заварени чрез стопяване съединения

[БДС EN 895:2002](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метали. Изпитване на опън, напречно на заваръчния шев

[БДС EN 910:2002](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метали. Изпитване на огъване

[БДС EN 970:1999](#)

Изпитване без разрушаване на заварени чрез стопяване съединения. Визуален контрол

[БДС EN ISO 14270:2006](#)

Размери на образеца и процедура за механизирано изпитване на обелване на електросъпротивително заварени точкови, ролкови и релефовани заваръчни шевове (ISO 14270:2000)

[БДС EN ISO 14271:2006](#)

Изпитване на твърдост по Викер на точкови, релефни и ролкови електросъпротивителни заваръчни шевове (микротвърдост при ниско натоварване) (ISO 14271:2000)

[БДС EN ISO 14272:2006](#)

Размери на образца и процедура за напречно изпитване на опън на точкови и релефовани електросъпротивителни заваръчни шевове (ISO 14272:2000)

[БДС EN ISO 14273:2006](#)

Размери на образца и процедура за изпитване на срязване на точкови, ролкови и релефни електросъпротивителни заваръчни шевове (ISO 14273:2000)

[БДС EN ISO 14323:2006](#)

Електросъпротивителни точкови и релефни заварени шевове. Изпитване с разрушаване на заварени шевове. Размери на образца и процедура за изпитване на ударно срязване и изпитване напречно на опън (ISO 14323:2006)

[БДС EN ISO 17641-1:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени съединения за пукнатини, получени при нагриване. Електроудъгови заваръчни процеси. Част 1: Общи положения (ISO 17641-1:2004)

[БДС EN ISO 17641-2:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени съединения за пукнатини, получени при нагриване. Електроудъгови заваръчни процеси. Част 2: Изпитвания за самоограничение (ISO 17641-2:2004)

[БДС EN ISO 17642-1:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електроудъгови заваръчни процеси. Част 1: Общи положения (ISO 17642-1:2004)

[БДС EN ISO 17642-2:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електроудъгови заваръчни процеси. Част 2: Самозадържащи се изпитвания (ISO 17642-2:2005)

[БДС EN ISO 17642-3:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електродъгови заваръчни процеси. Част 3: Изпитвания на външни натоварвания (ISO 17642-3:2005)

[БДС EN ISO 17652-1:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електродъгови заваръчни процеси. Част 3: Изпитвания на външни натоварвания (ISO 17642-3:2005)

[БДС EN ISO 17653:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитване на усукване на шевове точково електросъпротивително заварени (ISO 17653:2003)

[БДС EN ISO 17654:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитване под налягане на шевове ивично електросъпротивително заварени (ISO 17654:2003)

[БДС EN ISO 17655:2006](#)

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Метод за вземане на проби за делта феритно измерване (ISO 17655:2003)

[БДС EN ISO 22825:2006](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване. Изпитване на заварени съединения от аустенитни стомани и никелови сплави (ISO 22825:2006)

[БДС EN ISO 7539-8:2008](#)

Корозия на метали и сплави. Изпитване на корозия под напрежение. Част 8: Подготовка и използване на образци за оценяване на заварени съединения (ISO 7539-8:2000)

[БДС EN ISO 9018:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на опън на кръстообразни и с припокриване съединения (ISO 9018:2003)

Filename: БДС - заваряване - изпитване и контрол
Directory: D:\My Documents\BOOKS\Welding
Template: C:\Documents and Settings\Manachil\Application
Data\Microsoft\Templates\book.dot
Title: 2
Subject:
Author: Manachil
Keywords:
Comments:
Creation Date: 5/30/2009 8:22 AM
Change Number: 9
Last Saved On: 5/30/2009 12:47 PM
Last Saved By: Manachil
Total Editing Time: 14 Minutes
Last Printed On: 5/30/2009 2:52 PM
As of Last Complete Printing
Number of Pages: 15
Number of Words: 4771 (approx.)
Number of Characters: 27195 (approx.)