

## **БЪЛГАРСКИ ДЪРЖАВНИ СТАНДАРТИ**

### **(ЗАВАРЯВАНЕ - проектиране и конструиране)**

#### **[БДС 12968:1982](#)**

Заваряване. Макари и кангали за заваръчен тел. Основни размери

#### **[БДС 15504:1982](#)**

Арматура промишлена тръбопроводна. Арматура, присъединявана чрез фланци, чрез затягане и чрез заваряване. Определяне на строителните дължини. Допуски

#### **[БДС 15507:1982](#)**

Арматура промишлена тръбопроводна. Кранове сферични, присъединявани чрез заваряване. Строителни дължини

#### **[БДС 15577:1982](#)**

Арматура промишлена тръбопроводна. Вентили спирателни и възвратни, присъединявани чрез заваряване. Строителни дължини

#### **[БДС 15578:1982](#)**

Арматура промишлена тръбопроводна. Клапи възвратни, присъединявани чрез заваряване. Строителни дължини

#### **[БДС EN 12943:2003](#)**

Допълнителни материали за заваряване на термопласти. Обект, означение, изисквания, изпитвания

#### **[БДС EN 12982:2004](#)**

Промишлена арматура. Строителни дължини ETE (размер край-край) и STE (размер ос-край) за арматура с изходящи краища за челно заваряване

#### **[БДС EN 15085-3:2008](#)**

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 3: Изисквания към конструкцията

#### **[БДС EN 1708-1:2002](#)**

Заваряване. Елементи на основните заварени съединения от стомана. Част 1: Съставни части, подложени на налягане

#### **[БДС EN 1708-1:2002/A1:2006](#)**

Заваряване. Елементи на основните заварени съединения от стомана. Част 1: Съставни части, подложени на налягане

#### **[БДС EN 1708-2:2004](#)**

Заваряване. Основни детайли на завареното съединение от стомана. Част 2:  
Съставни части които, не са под вътрешно налягане

[БДС EN 27286:2000](#)

Графични означения на машините за електросъпротивително заваряване (ISO  
7286:1986)

[БДС EN ISO 13920:2006](#)

Заваряване. Общи допустими отклонения за заварени конструкции. Размери за  
дължините и ъглите. Форма и положение (ISO 13920:1996)

[БДС EN ISO 4063:2001](#)

Заваряване и сродни процеси. Номенклатура на процесите и числа за  
символното им означаване (ISO 4063:1998)

[БДС EN ISO 4063:2001](#)

Заваряване и сродни процеси. Номенклатура на процесите и числа за  
символното им означаване (ISO 4063:1998)

## (ДРУГИ СТАНДАРТИ СВЪРЗАНИ СЪС ЗАВАРЯВАНЕТО)

### [БДС 10563:1972](#)

Техника на безопасността. Котли и съдове, работещи под налягане. Изисквания към заварките на стомани

### [БДС 11019:1973](#)

Техника на безопасността. Котли и съдове, работещи под налягане. Заварки. Коефициент на якост на заваръчните съединения

### [БДС 12967:1975](#)

Техника на безопасността. Котли и съдове работещи под налягане. Технически изисквания към заварени тръби с надлъжен или спирален шев

### [БДС 14930:1979](#)

Съединители преградни фланцови заваръчни за корабни тръбопроводи

### [БДС 16136:1985](#)

Съединения тръбопроводни резбови. Щуцери прави за заварка. Основни размери

### [БДС 16301:1985](#)

Техника на безопасността. Котли парни и водогрейни. Изисквания към стоманени електрозаварени тръби с прав надлъжен шев и методи за изпитване

### [БДС 16440:1986](#)

Съдове ковани кованозаварени стоманени за високо налягане. Технически изисквания

### [БДС 2837:1957](#)

Фланци плоски стоманени заварени за тръбопроводи за корабостроенето

### [БДС 7619:1969](#)

Мрежи заварени за армиране на стъкла

### [БДС EN 10217-1:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 1: Тръби от нелегирана стомана с определени свойства при стайна температура

### [БДС EN 10217-1:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 1: Тръби от нелегирана стомана с определени свойства при стайна температура

### [БДС EN 10217-2:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 2: Електрозаварени тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-2:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 2: Електрозаварени тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-3:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 3: Тръби от легирана дребнозърнеста стомана

[БДС EN 10217-3:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 3: Тръби от легирана дребнозърнеста стомана

[БДС EN 10217-4:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 4: Електрозаварени тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

[БДС EN 10217-4:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 4: Електрозаварени тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

[БДС EN 10217-5:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 5: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-5:2003 A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 5: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-6:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 6: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

**[БДС EN 10217-6:2003/A1:2005](#)**

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 6: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

**[БДС EN 10217-7:2005](#)**

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 7: Тръби от корозионноустойчива стомана

**[БДС EN 10219-1:2006](#)**

Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирани и дребнозърнести стомани. Част 1: Технически условия на доставка

**[БДС EN 10219-1:2006](#)**

Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирани и дребнозърнести стомани. Част 1: Технически условия на доставка

**[БДС EN 10219-2:2006](#)**

Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирана и дребнозърнеста конструкционна стомана. Част 2: Допустими отклонения, размери и свойства на профила

**[БДС EN 10220:2004](#)**

Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина

**[БДС EN 10220:2004](#)**

Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина

**[БДС EN 10223-4:2002](#)**

Стоманен тел и продукти за огради от тел. Част 4: Мрежа оградна заварена от стоманен тел

**[БДС EN 10223-7:2005](#)**

Стоманен тел и продукти от тел за огради. Част 7: Панели за ограда от заварен тел

**[БДС EN 10223-7:2005](#)**

Стоманен тел и продукти от тел за огради. Част 7: Панели за ограда от заварен тел

**[БДС EN 10296-1:2004](#)**

Заварени кръгли стоманени тръби за механична обработка и общи машиностроителни цели. Технически условия на доставка. Част 1: Тръби от нелегирана и легирана стомана

[БДС EN 10296-2:2006](#)

Заварени кръгли стоманени тръби за механична обработка и общи машиностроителни цели. Технически условия на доставка. Част 2: Корозионноустойчива стомана

[БДС EN 10305-2:2003](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 2: Заварени студеноизтеглени тръби

[БДС EN 10305-3:2003](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 3: Заварени студенокалибровани тръби

[БДС EN 10305-5:2003](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 5: Заварени и студенокалибровани тръби с квадратно и правоъгълно сечение

[БДС EN 10305-6:2005](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 6: Заварени студеноизтеглени тръби за хидравлични и пневматични задвижващи системи

[БДС EN 10312:2003](#)

Заварени тръби от корозионноустойчива стомана за пренасяне на течности на водна основа. Технически условия на доставка

[БДС EN 10312:2003](#)

Заварени тръби от корозионноустойчива стомана за пренасяне на течности на водна основа. Технически условия на доставка

[БДС EN 10312:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби от корозионноустойчива стомана за пренасянето на вода и други течности на водна основа. Технически условия на доставка

[БДС EN 1123-1:2003](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 1: Изисквания, изпитвания, управление на качеството

[БДС EN 1123-1:2003/A1:2005](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 1: Изисквания, изпитвания, управление на качеството

[БДС EN 1123-2:2006+A1:2008](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 2: Размери

[БДС EN 1123-3:2005](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 3: Размери и специални изисквания за вакуумни канализационни системи и канализационни системи в корабостроенето

[БДС EN 1124-1:2003](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 1: Изисквания, изпитване, управление на качеството

[БДС EN 1124-1:2003/A1:2005](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 1: Изисквания, изпитване, управление на качеството

[БДС EN 1124-2:2008](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 2: Система S. Размери

[БДС EN 1124-3:2009](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 3: Система X. Размери

[БДС EN 1124-4:2005](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 4: Елементи за вакуумни канализационни системи и канализационни системи в кораби

### [БДС EN 12493:2005](#)

Заварени стоманени цистерни за втечен въглеродороден газ (LPG).  
Автомобилни цистерни. Проектиране и производство

### [БДС EN 12542:2004](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство  
за съхранение на втечен въглеродороден газ (LPG), които са с вместимост не  
по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране над земята. Проектиране и производство

### [БДС EN 12542:2004/A1:2005](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство  
за съхранение на втечен въглеродороден газ (LPG), които са с вместимост не  
по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране над земята. Проектиране и производство

### [БДС EN 12573-1:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 1: Общи  
принципи

### [БДС EN 12573-2:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 2:  
Пресмятане на вертикални цилиндрични резервоари

### [БДС EN 12573-3:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 3:  
Проектиране и пресмятане на едностенни правоъгълни резервоари

### [БДС EN 12573-4:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 4:  
Проектиране и пресмятане на фланцовите съединения

### [БДС EN 12862:2001](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Изисквания за проектиране и изработване на  
транспортируеми заварени бутилки за газ от алуминиеви сплави за многократно  
пълнене

### [БДС EN 13110:2005](#)

Транспортируеми заварени алуминиеви бутилки за втечен въглеродороден газ  
(LPG) за многократно пълнене. Проектиране и производство

### [БДС EN 13322-1:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за  
многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 1: Въглеродна стомана



#### [БДС EN 13322-1:2006/A1:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 1: Въглеродна стомана

#### [БДС EN 13322-2:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 2: Антикорозионна стомана

#### [БДС EN 13322-2:2006/A1:2007](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 2: Корозионноустойчива стомана

#### [БДС EN 14015:2005](#)

Изисквания за проектирането/разработването и производството на стоманени резервоари, заварени, с плоско дъно, цилиндрични, вертикални, построявани на място, за съхраняване на течности с температурата на заобикалящата среда или по-висока

#### [БДС EN 14075:2005](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство за съхранение на втечен въглеводороден газ (LPG), които са с вместимост не по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране под земята. Проектиране и производство

#### [БДС EN 14075:2005/A1:2005](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство за съхранение на втечен въглеводороден газ (LPG), които са с вместимост не по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране под земята. Проектиране и производство

#### [БДС EN 14140:2003+A1:2007](#)

Съоръжения и принадлежности за втечен въглеводороден газ (LPG). Транспортируеми заварени стоманени бутилки за втечен въглеводороден газ (LPG) за многократно пълнене. Алтернативно проектиране и производство

#### [БДС EN 14208:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Изисквания за заварени чрез налягане резервоари с вместимост до 1000 литра включително за транспортиране на газове. Проектиране и изработване

#### [БДС EN 1442:2006+A1:2008](#)

Съоръжения и принадлежности на втечен въглеродороден газ LPG. Транспортируеми заварени стоманени бутилки за LPG за многократно пълнене. Проектиране и изработка

[БДС EN 14893:2006](#)

Съоръжения и допълнителни части за LPG. Транспортируеми заварени стоманени резервоари под налягане за втечен въглеродороден газ с вместимост между 150 литра и 1000 литра

[БДС EN 14893:2006/AC:2007](#)

Съоръжения и допълнителни части за LPG. Транспортируеми заварени стоманени резервоари под налягане за втечен въглеродороден газ с вместимост между 150 литра и 1000 литра

[БДС EN 1592-1:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 1: Технически условия за контрол и доставка

[БДС EN 1592-2:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 2: Механични свойства

[БДС EN 1592-3:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 3: Допустими отклонения от размерите и формата за кръгли тръби

[БДС EN 1592-4:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 4: Допустими отклонения от размерите и формата за квадратни, правоъгълни и тръби с друга форма

[БДС EN 1778:2003](#)

Характерни стойности за заварени термопластични конструкции. Определяне на допустимите напрежения и коефициенти при проектиране на съоръжения от термопласти

[БДС EN 22553:2000](#)

Заварени и споени с твърд и мек припой съединения. Символно изобразяване върху чертежите (ISO 2553:1992)

[БДС EN 22553:2000](#)

Заварени и споени с твърд и мек припой съединения. Символно изобразяване върху чертежите (ISO 2553:1992)

**[БДС EN 2574:2004](#)**

Авиационна и космическа техника, заваръчни шевове; информация върху чертежите

**[БДС EN 2656:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби. Заварен съединителен край. Геометрична форма

**[БДС EN 3081:2004](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под  $8^{\circ} 30'$  от титанови сплави. Уплътнителни пръстени, заварени, с подвижни херметизирани чела, за ремонт

**[БДС EN 3082:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

**[БДС EN 3082:2003/АС:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

**[БДС EN 3083:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, удължени със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

**[БДС EN 3083:2003/АС:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под  $8^{\circ} 30'$  от титанови сплави. Съединителни части, удължени със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

**[БДС EN 3084:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, заварени и резбови за ремонт

**[БДС EN 3084:2003/АС:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, заварени и резбови за ремонт

**[БДС EN 3243:2004](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Уплътнителни пръстени, заварени, с подвижни херметизирани чела

**[БДС EN 3247:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край

**[БДС EN 3272:2004](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30'. Подвижни херметизирани чела за заварени уплътнителни пръстени. Геометрична форма

**[БДС EN 3561:2004](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Уплътнителни пръстени с подвижно херметизирано чело, заварени и с намален диаметър в края към тръбата

**[БДС EN 3561:2004/АС:2004](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Уплътнителни пръстени с подвижно херметизирано чело, заварени и с намален диаметър в края към тръбата

**[БДС EN 3691:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, удължени, със заварен край, преминаващи през преграда

**[БДС EN 3691:2003/АС:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Съединителни части, удължени, със заварен край, преминаващи през преграда

**[БДС EN 3852:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби под 60 градуса, сферични от титанови сплави ТI-Р64001. Съединителни части прави, заварени, с резба

**[БДС EN 3854:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби под 60 градуса, сферични от титанова сплав ТI-P64001. Заварени уплътнителни пръстени

**[БДС EN 3857:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби под 60 градуса, сферични от титанова сплав ТI-P64001. Колена 90 градуса, заварени

**[БДС EN 3868:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби, подвижни фланци и уплътнения. Фланцови съединения заварени от титанова сплав ТI-P64001

**[БДС EN 4019:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса със заварен край

**[БДС EN 4020:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса със заварен край с муфа с притискателен пръстен

**[БДС EN 4022:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса преминаващи през преграда, със заварен край

**[БДС EN 4024:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 45 градуса със заварен край с муфа с притискателен пръстен

**[БДС EN 4031:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Муфа за заварен уплътнителен пръстен

**[БДС EN 4183:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса със заварени краища

**[БДС EN 4184:2004](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Колена 45° със заварени краища, двойни

**[БДС EN 4188:2003](#)**

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса удължени, със заварен край, преминаващи през преграда

[БДС EN 4233:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край, резбови

[БДС EN 4549:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби от топлоустойчива стомана или от топлоустойчива никелова сплав. Свързващ заварен край. Проектиране на формата. Ред от размери

[БДС EN 50069:1991/A1:2001](#)

Заварени обвивки съставени от лята и кована алуминиева сплав за газонапълнени комутационни апарати високо напрежение

[БДС EN 50069:2001](#)

Заварени обвивки съставени от лята и кована алуминиева сплав за газонапълнени комутационни апарати високо напрежение

[БДС EN 61073-1:2003](#)

Механични свързвания и предпазители за съединения чрез заварка за оптични влакна и кабели. Част 1: Обща спецификация (IEC 61073-1:1999)

[БДС EN 846-3:2002](#)

Методи за изпитване на спомагателни елементи за зидария. Част 3: Определяне на носимоспособност за напречни сили на заваръчни шевове в готови армировъчни елементи във фугите на зидарията

[БДС EN 868-7:2000](#)

Опаковъчни материали и системи за медицински устройства, които ще се стерилизират. Част 7: Хартия с лепилен слой за производство на топлозаваряеми опаковки за медицинска употреба, стерилизирани с етиленов оксид или облъчване. Изисквания и методи за изпитване

[БДС EN ISO 15630-2:2004](#)

Стомана за армиране и предварително налягане на бетон. Методи за изпитване. Част 2: Заварени мрежи (ISO 15630-2:2002)

[БДС EN ISO 8434-4:2003](#)

Съединения за метални тръби за задвижващи флуиди и с общо предназначение.  
Съединения с конусност 24 градуса с заварени нипели с форма на O-пръстен  
(ISO 8434-4:1995)

[СТ на СИБ 799:1977](#)

Апарати колонни стоманени заварени. Технически изисквания

Filename: БДС - заваряване - проектиране и конструиране  
Directory: D:\My Documents\BOOKS\Welding  
Template: C:\Documents and Settings\Manachil\Application  
Data\Microsoft\Templates\book.dot  
Title: 2  
Subject:  
Author: Manachil  
Keywords:  
Comments:  
Creation Date: 5/30/2009 8:27 AM  
Change Number: 9  
Last Saved On: 5/30/2009 12:49 PM  
Last Saved By: Manachil  
Total Editing Time: 11 Minutes  
Last Printed On: 5/30/2009 2:46 PM  
As of Last Complete Printing  
Number of Pages: 15  
Number of Words: 4547 (approx.)  
Number of Characters: 25923 (approx.)