

# БЪЛГАРСКИ ДЪРЖАВНИ СТАНДАРТИ

## (ЗАВАРЯВАНЕ)

### [БДС 10471:1990](#)

Маркучи гумено-текстилни за газово заваряване и рязане на метали

### [БДС 10516:1990](#)

Електрододържатели за ръчно електродъгово заваряване

[БДС 10637:1980](#) Техника на безопасността. Кранове товароподемни. Заваряване на стоманени конструкции

### [БДС 10651:1973](#)

Заваряване. Методи за изпитване на електроди за ръчно електродъгово заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани конструкционни стомани

### [БДС 11097:1988](#)

Заваряване на металите. Методи за изпитване на металите на горещи пукнатини при заваряване чрез стопяване

### [БДС 11951:1989](#)

Заваряване. Пегматит за електродно производство

### [БДС 11987:1974](#)

Заваряване. Електроди прави за точково електросъпротивително заваряване с усилие над 15000 N. Размери

### [БДС 12.3.003:1979](#)

Охрана на труда. Електрозаваряване. Общи изисквания по безопасност

### [БДС 12657:1985](#)

Заваряване. Методи за изпитване на стоманите за образуване на студени пукнатини при заваряване

### [БДС 12968:1982](#)

Заваряване. Макари и кангали за заваръчен тел. Основни размери

### [БДС 14679:1985](#)

Заваряване. Тел стоманен за наваряване

### [БДС 15095:1989](#)

Техника на безопасността. Котли парни и водогрейни. Изисквания към заваряването на стомани

### [БДС 15481:1982](#)

Машини за електродъгово и електросъпротивително заваряване. Допустими нива на шум и методи за измерване

### [БДС 15504:1982](#)

Арматура промишлена тръбопроводна. Арматура, присъединявана чрез фланци, чрез затягане и чрез заваряване. Определяне на строителните дължини. Допуски

### [БДС 15507:1982](#)

Арматура промишлена тръбопроводна. Кранове сферични, присъединявани чрез заваряване. Строителни дължини

### [БДС 15577:1982](#)

Арматура промишлена тръбопроводна. Вентили спирателни и възвратни, присъединявани чрез заваряване. Строителни дължини

### [БДС 15578:1982](#)

Арматура промишлена тръбопроводна. Клапи възвратни, присъединявани чрез заваряване. Строителни дължини

### [БДС 15702:1983](#)

Токоизточници за електродъгово заваряване. Ред на номинални токове

### [БДС 15703:1983](#)

Канали за крепежни плочи на машини за релефно електросъпротивително заваряване.

Размери и разположения

[БДС 15806:1983](#)

Машини за точково електросъпротивително заваряване. Електрододържатели. Размери

[БДС 15828:1984](#)

Токоизточници за дъгово заваряване. Методи за изпитване на заваръчни качества

[БДС 16066:1984](#)

Електроди обмазани за електродъгово заваряване. Метод за определяне на характеристиките на стопяване

[БДС 16595:1987](#)

Заваряване. Краища за електродъгово заваряване на двуслойна стомана. Форма и размери

[БДС 16643:1987](#)

Заваряване. Заваряемост на металите и нейната оценка. Общи положения

[БДС 16976:1989](#)

Заваряване. Бентонитит активиран за електродно производство

[БДС 16977:1989](#)

Заваряване. Талкомагнезит за електродно производство

[БДС 17383:1996](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Съединения щепселни в заваръчната верига. Изисквания за безопасност

[БДС 2878:1988](#)

Заваряване на металите. Термини и определения

[БДС 3112:1985](#)

Заваряване. Краища за ръчно електродъгово и газоислородно заваряване. Форма и размери

[БДС 3471:1973](#)

Заваряване. Генератори за ацетилен

[БДС 3715:1971](#)

Тел меден за заваряване

[БДС 449:1985](#)

Трансформатори за електродъгово заваряване

[БДС 5013:1983](#)

Заваряване. Основни положения на заваряване

[БДС 5031:1985](#)

Заваряване. Пръчки чугунени за заваряване и наваряване

[БДС 5265:1971](#)

Заваряване. Електроди метални обмазни за ръчно електродъгово заваряване на нисколегирани стомани. Методи за определяне на механичните свойства на наварения метал

[БДС 5365:1989](#)

Заваряване. Каолин за електродно производство

[БДС 5367:1989](#)

Заваряване. Пясък кварцов за електродно производство

[БДС 5654:1984](#)

Заваряване. Краища за заваряване на стомани в защитна среда от въглероден двуокис. Форма и размери

[БДС 5655:1987](#)

Заваряване. Краища за заваряване на стомани под флюс. Форма и размери

[БДС 5740:1977](#)

Заваряване. Тел от алуминий и алуминиеви сплави за заваряване

[БДС 5968:1987](#)

Генератори за електродъгово заваряване

[БДС 6117:1974](#)

Заваряване. Пръчки месингови и бронзови за заваряване и спояване

[БДС 6844:1985](#)

Токоизправители за електродъгово заваряване

[БДС 7261:1968](#)

Заваръчни шевове. Подготовка на краищата за заваряване на съединения от алуминий и алуминиеви сплави по метод Виг

[БДС 7920:1975](#)

Машины за електродъгово заваряване

[БДС 8455:1986](#)

Машины за електросъпротивително заваряване

[БДС EN 1011-1:2002](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 1: Общо ръководство за електродъгово заваряване

[БДС EN 1011-1:2002/A1:2002](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 1: Общо ръководство за електродъгово заваряване

[БДС EN 1011-1:2002/A2:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 1: Общо ръководство за електродъгово заваряване

[БДС EN 1011-2:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 2: Електродъгово заваряване на феритни стомани

[БДС EN 1011-2:2006/A1:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 2: Електродъгово заваряване на феритни стомани

[БДС EN 1011-3:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 3: Електродъгово заваряване на корозионноустойчива стомана

[БДС EN 1011-3:2004/A1:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 3: Електродъгово заваряване на корозионноустойчива стомана

[БДС EN 1011-4:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 4: Електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

[БДС EN 1011-4:2004/A1:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 4: Електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

[БДС EN 1011-5:2004](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 5: Заваряване на плакирана стомана

[БДС EN 1011-6:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 6: Лазерно заваряване

[БДС EN 1011-7:2006](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 7: Електронно-лъчево заваряване

[БДС EN 1011-8:2005](#)

Заваряване. Препоръки за заваряване на метални материали. Част 8: Заваряване на чугуни

[БДС EN 10253-1:2003](#)

Фитинги за тръби за челно заваряване. Част 1: Деформируеми въглеродни стомани с общо предназначение и без изисквания за специфичен контрол

[БДС EN 10253-2:2008](#)

Фитинги за тръби за челно заваряване. Част 2: Нелегирани и феритни легирани стомани с изисквания за специфичен контрол

[БДС EN 10253-3:2009](#)

Фитинги за тръби за челно заваряване. Част 3: Деформируеми аустенитни и аустенитно-феритни (дуплекс)корозионноустойчиви стомани без изисквания за специфичен контрол

[БДС EN 10253-4:2009](#)

Фитинги за тръби за челно заваряване. Част 4: Деформируеми аустенитни и аустенитно-феритни (дуплекс)корозионноустойчиви стомани с изисквания за специфичен контрол

[БДС EN 10255:2005](#)

Тръби от нелегирана стомана подходящи за свързване чрез заваряване и с резба.

Технически условия на доставка

[БДС EN 10255:2005+A1:2007](#)

Тръби от нелегирана стомана подходящи за свързване чрез заваряване и с резба.

Технически условия на доставка

[БДС EN 12070:2000](#)

Заваръчни материали. Електродни телове, телове и пръчки за електродъгово заваряване на устойчиви срещу пълзене стомани. Класификация

[БДС EN 12071:2000](#)

Заваръчни материали. Тръбни електроди с флюсов пълнеж за електродъгово заваряване с газова защита на устойчиви на пълзене стомани. Класификация

[БДС EN 12072:2000](#)

Заваръчни материали. Електродни телове, телове и пръчки за електродъгово заваряване на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани. Класификация

[БДС EN 12073:2000](#)

Заваръчни материали. Тръбни електродни телове за електродъгово заваряване с или без защитен газ на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани. Класификация

[БДС EN 12074:2004](#)

Консумативи за заваряването. Изисквания за качество при производството, доставката и разпределянето на консумативите за заваряване и за сродни процеси

[БДС EN 12534:2000](#)

Заваръчни материали. Електродни телове и метали за наваряване за електродъгово заваряване с газова защита на високоякостни стомани. Класификация

[БДС EN 12535:2000](#)

Заваръчни материали. Тръбни електроди с флюсов пълнеж за електродъгово заваряване в защитна газова среда на високоякостни стомани. Класификация

[БДС EN 12536:2004](#)

Консумативи за заваряване. Електроди за газово заваряване на нелегирани и устойчиви на пълзене стомани. Класификация

[БДС EN 1256:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Изисквания за гъвкави съединения на съоръженията за заваряване, рязане и сродни процеси

[БДС EN 12627:2004](#)

Промислена арматура. Изходящи краища за челно заваряване на стоманена арматура

[БДС EN 12732:2001](#)

Системи за доставяне на газ. Заваряване на стоманени тръбопроводи. Функционални изисквания

[БДС EN 12760:2004](#)

Арматура. Изходящи краища за заваряване с муфа на стоманена арматура

[БДС EN 12943:2003](#)

Допълнителни материали за заваряване на термопласти. Обект, означение, изисквания, изпитвания

[БДС EN 12982:2004](#)

Промишлена арматура. Строителни дължини ЕТЕ (размер край-край) и СТЕ (размер ос-край) за арматура с изходящи краища за челно заваряване

[БДС EN 13067:2004](#)

Персонал за заваряване на пластмаси. Изпит за квалификация на заварчици. Термопластични заварени съединения

[БДС EN 13067:2004](#)

Персонал за заваряване на пластмаси. Изпит за квалификация на заварчици. Термопластични заварени съединения

[БДС EN 1326:2004](#)

Съоръжения за газово заваряване. Малки уреди за газово спояване с твърд припой и заварване

[БДС EN 1327:2004](#)

Съоръжения за газово заваряване. Термопластични тръби за заваряване и сродни процеси

[БДС EN 13347:2003](#)

Мед и медни сплави. Кръгъл тел за заваряване и за запояване с твърд припой

[БДС EN 13479:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Общи продуктови стандарти за материали за заваряване и флюси за заваряване чрез стопяване на метални материали

[БДС EN 13622:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Терминология. Термини използвани за съоръжения за газово заваряване

[БДС EN 13705:2006](#)

Заваряване на термопласти. Машины и съоръжения за заваряване с топъл газ (включително екструзионно заваряване)

[БДС EN 14163:2003](#)

Нефтена и газова промишленост. Тръбопроводни системи за транспортиране. Заваряване на тръбопроводи (ISO 13847:2000, с промени)

[БДС EN 14163:2003/АС:2006](#)

Нефтена и газова промишленост. Транспортируеми тръбопроводни системи. Заваряване на тръбопроводи (ISO 13847:2000, с промени)

[БДС EN 1418:2000](#)

Заваръчен персонал. Изпит за одобряване на оператори за напълно механизирано и автоматизирано заваряване чрез стопяване и на настройчици за електросъпротивително заваряване

[БДС EN 14324:2006](#)

Заваряване с твърд припой. Ръководство за използване на заварени с твърд припой съединения

[БДС EN 14532-1:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Методи за изпитване и изисквания за качество. Част 1: Основни методи и оценяване на съответствието на допълнителните материали за заваряване на стомана, никел и никелови сплави

[БДС EN 14532-2:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Методи за изпитване и изисквания за качество. Част 2: Допълнителни методи и оценяване на съответствието на допълнителните материали за заваряване на стомана, никел и никелови сплави

[БДС EN 14532-3:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Методи за изпитване и изисквания за качество. Част 3: Оценяване на съответствието на електродни телове, телове и пръчки за заваряване на алуминиеви сплави

[БДС EN 14587-1:2007](#)

Железопътна техника. Железен път. Челно заваряване чрез стопяване на релси. Част 1: Заваряване на нови релси от стомани марки R220, R260, R260Mn и R350HT в определено помещение

[БДС EN 14700:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Допълнителни материали за наваряване

[БДС EN 14717:2006](#)

Заваряване и сродни процеси. Контролен лист за екологическа проверка

[БДС EN 14730-1:2006](#)

Железопътна техника. Железен път. Алюминотермично заваряване на релси. Част 1: Одобряване на процеса на заваряване

[БДС EN 14730-2:2006](#)

Железопътна техника. Железен път. Алюминотермично заваряване на релси. Част 2: Квалифициране на алуминотермично заваряване, одобряване на доставчиците и приемане на заваръчни шевове

[БДС EN 15085-1:2008](#)

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 1: Общи положения

[БДС EN 15085-2:2008](#)

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 2: Изисквания за качество и сертификация на производителя на заварени елементи

[БДС EN 15085-3:2008](#)

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 3: Изисквания към конструкцията

[БДС EN 15085-4:2008](#)

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 4: Изисквания към производството

[БДС EN 15085-5:2008](#)

Железопътна техника. Заваряване на железопътни превозни средства и техните части. Част 5: Контрол, изпитване и документация

[БДС EN 1597-3:2000](#)

Заваръчни материали. Методи за изпитване. Част 3: Изпитване способността на заваръчните материали за изпълнение на ъглов шев в различни положения на заваряване

[БДС EN 1598:2004](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Прозрачни екрани за заваряване, ленти и щитове за процеси за електродъгово заваряване

[БДС EN 1598:2004/A1:2004](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Прозрачни екрани за заваряване, ленти и щитове за процеси за електродъгово заваряване

[БДС EN 1599:2000](#)

Заваръчни материали. Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване на устойчиви на пълзене стомани. Класификация

[БДС EN 1600:2000](#)

Заваръчни материали. Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани. Класификация

[БДС EN 1668:2000](#)

Заваръчни материали. Пръчки, телове и допълнителен (добавъчен) метал за заваряване с волфрамов електрод в среда от инертен газ на нелегирани и дребнозърнести стомани.

Класификация

[БДС EN 169:2003](#)

Индивидуална защита на очите. Филтри за заваряване и свързаната с него техника.

Изисквания за пропускливост и препоръки за употреба

[БДС EN 1708-1:2002](#)

Заваряване. Елементи на основните заварени съединения от стомана. Част 1: Съставни части, подложени на налягане

[БДС EN 1708-1:2002/A1:2006](#)

Заваряване. Елементи на основните заварени съединения от стомана. Част 1: Съставни части, подложени на налягане

[БДС EN 1708-2:2004](#)

Заваряване. Основни детайли на завареното съединение от стомана. Част 2: Съставни части които, не са под вътрешно налягане

[БДС EN 1715-3:2008](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Валцдрат. Част 3: Специфични изисквания за приложение за приложение в машиностроенето (с изключение на заваряване)

Алуминий и алуминиеви сплави. Заготовки за изтегляне. Част 4: Специфични изисквания за приложение при заваряване

[БДС EN 1715-4:2008](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Валцдрат. Част 4: Специфични изисквания за приложение при заваряване

[БДС EN 175:2001](#)

Лични предпазни средства. Средства за защита на очите и лицето при заваряване и други сродни процеси

[БДС EN 1792:2006](#)

Заваряване. Многоезичен списък на термините за заваряване и подобни процеси

[БДС EN 20693:2000](#)

Размери на заготовките за ролки за електросъпротивително ролково заваряване (ISO 693:1982)

[БДС EN 20865:2000](#)

Канали в плочите на машини за електросъпротивително релефно заваряване (ISO 693:1982)

[БДС EN 21089:2000](#)

Конусни сглобки за електроди за обзавеждане за електросъпротивително точково заваряване. Размери (ISO 693:1982)

[БДС EN 25183-1:2000](#)

Електросъпротивително точково заваряване. Държачи за електроди, конусност на крайника 1:10. Част 1: Конично закрепване, конусност 1:10 (ISO 5183-2:1988)

[БДС EN 25183-2:2000](#)

Електросъпротивително точково заваряване. Държачи за електроди, конусност на крайника 1:10. Част 2: Закрепване с успоредно стебло за електрода (ISO 5183-2:1988)

[БДС EN 25184:2000](#)

Прави електроди за електросъпротивително точково заваряване (ISO 5184:1979)

[БДС EN 25821:2000](#)

Накрайници за електроди за електросъпротивително точково заваряване (ISO 5821:1979)

[БДС EN 25822:2000](#)

Обзавеждане за точково заваряване. Размери на коничния щекер и пръстен (ISO 5822:1988)

**[БДС EN 25827:2000](#)**

Електросъпротивително точково заваряване. Електроодържачи и притискачи (ISO 5827:1983)

**[БДС EN 26847:2000](#)**

Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване. Напластяване на наварен метал за химически анализ (ISO 6847:1985)

**[БДС EN 26848:2000](#)**

Волфрамови електроди за заваряване с газова защита с инертен газ и плазмено заваряване и рязане. Кодове (ISO 6848:1984)

**[БДС EN 27286:2000](#)**

Графични означения на машините за електросъпротивително заваряване (ISO 7286:1986)

**[БДС EN 27931:2000](#)**

Изолиращи крайници и втулки за обзавеждане за електросъпротивително заваряване (ISO 7931:1985)

**[БДС EN 28167:2000](#)**

Релефи за електросъпротивително заваряване (ISO 8167:1989)

**[БДС EN 28430-1:2000](#)**

Електросъпротивително точково заваряване. Част 1: Конусно закрепване 1:10 (ISO 8430-1:1988)

**[БДС EN 28430-2:2000](#)**

Електросъпротивително точково заваряване. Част 2: Закрепване с конус на Морз (ISO 8430-2:1988)

**[БДС EN 28430-3:2000](#)**

Електросъпротивително точково заваряване. Част 3: Закрепване с цилиндричен крайник при осово натоварване (ISO 8430-2:1988)

**[БДС EN 287-1:2000](#)**

Изпит за одобряване на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани

**[БДС EN 287-1:2000/A1:2000](#)**

Изпит за одобряване на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани. Изменение A1

**[БДС EN 287-1:2006](#)**

Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани

**[БДС EN 287-1:2006/A2:2006](#)**

Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани

**[БДС EN 287-1:2006/AC:2006](#)**

Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани

**[БДС EN 288-4:2000](#)**

Спецификация и одобряване на процедури за заваряване на метали. Част 4: Проверка на процедури за електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави

**[БДС EN 288-4:2000/A1:2000](#)**

Спецификация и одобряване на процедури за заваряване на метали. Част 4: Проверка на процедури за електродъгово заваряване на алуминий и алуминиеви сплави. Изменение A1

**[БДС EN 29090:2006](#)**

Херметичност на съоръжения за газово заваряване и сродни процеси (ISO 9090:1989)

**[БДС EN 29313:2000](#)**

Обзавеждане за електросъпротивително точково заваряване. Охлаждащи тръби (ISO 9313:1989)

**[БДС EN 29539:2006](#)**

Материали, които се използват за съоръжения за газово заваряване, рязане и сродни процеси (ISO 9539:1988)

**[БДС EN 379:2005](#)**



Индивидуална защита на очите. Автоматични филтри за защита при заваряване

[БДС EN 3882:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав NI-WH1801 (NiCr20Co18Ti3Al2). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3883:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав NI-WH2301 (NiCr22Fe19Mo9Co2). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3884:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав NI-WH2601 (NiCr19Nb5Mo3Ti). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3885:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав NI-WH3601 (NiCr22Mo9Nb4). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3886:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав NI-WH3601 (NiCo20Cr20Mo5Ti2Al). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3887:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав CO-WH4101 (CoCr20W15Ni). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3888:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав CO-WH1402 (CoCr22Ni22W15). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3889:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WM3801 (X5CrNiCu17-4). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3890:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WM1502 (X11CrNiMoVN12-3). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3892:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Титанова сплав TI-W64001. Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3893:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Титанова сплав TI-W19001. Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3894:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав NI-WD3201 (NiMo25Fe6Cr5). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3895:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав NI-WH3901 (NiCr16Mo15). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3896:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WM1501 (X13CrNiMoCo12-3-2-2). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 3897:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WA4801 (X6CrNiMnNb18-10). Добавъчен метал за заваряване

[БДС EN 4058:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Добавъчни пръти и телове за заваряване на титан и титанови сплави. Диаметър  $0,5 \text{ mm} \leq D \leq 5,0 \text{ mm}$ . Размери

[БДС EN 4059:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Добавъчни пръти и телове за заваряване на стомана. Диаметър  $0,5 \text{ mm} < D < 5,0 \text{ mm}$ . Размери

[БДС EN 4060:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Добавъчни пръти и телове за заваряване на топлоустойчиви сплави. Диаметър  $0,5 \text{ mm} \leq D \leq 5,0 \text{ mm}$ . Размери

[БДС EN 4324:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Алюминиева сплав AL-W42201. Добавъчен метал за заваряване. Прът

[БДС EN 4325:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Теплоустойчива сплав NI-WH1302 (NiCr20Co13Mo4Ti3Al). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4326:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Теплоустойчива сплав CO-WH4102 (CoCr28W20Ni5V1). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4327:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Теплоустойчива сплав CO-WH1401 (CoCr26Ni11W8). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4328:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WM1601 (X18CrWNi13-3-2). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4329:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Теплоустойчива сплав NI-WH0001 (NiCr20). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4330:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WA4802 (X8CrNiMn27-22-2). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4331:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WL1804 (25CrMnMo4-2-2). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4332:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WL1805 (8CrMnMo12-4-9). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4333:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WA4902 (X5CrNiCoMoWMn21-20-20-3-3-2). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4334:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4335:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WA2602 (X4NiCrTiMoV26-15). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4336:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WA3801 (X4CrNiMn20-10-2). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4337:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Теплоустойчива сплав NI-WH8901 (NiCr16Ti3Mn3). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4338:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Теплоустойчива сплав NI-WH3902 (NiCr25Mo10C). Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4339:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Топлоустойчива сплав CO-WH4001 (CoCr29W9).  
Добавъчен метал за заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4340:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Магнезиева сплав MG-W68001. Добавъчен метал за  
заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4341:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Алюминиева сплав AL-W46431. Добавъчен метал за  
заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4342:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Титан TI-W99001. Добавъчен метал за заваряване. Тел  
и прът

[БДС EN 4343:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Стомана FE-WM1001 (X13Cr12). Добавъчен метал за  
заваряване. Тел и прът

[БДС EN 4344:2005](#)

Въздухоплаване. Стомана FE-WM1002 (X13Cr13). Допълнителен метал за заваряване. Тел  
и валцдрат

[БДС EN 440:2000](#)

Заваръчни материали. Електродни телове и метали за наваряване за електродъгово  
заваряване в защитна газова среда на нелегирани и дребнозърнести стомани

[БДС EN 440:2000](#)

Заваръчни материали. Електродни телове и метали за наваряване за електродъгово  
заваряване в защитна газова среда на нелегирани и дребнозърнести стомани

[БДС EN 50063:2002](#)

Изисквания по безопасност към конструкцията и инсталирането на съоръжения за  
електросъпротивително заваряване и свързани с него процеси

[БДС EN 50240:2006](#)

Електромагнитна съвместимост (EMC). Стандарт за продукт за съоръжения за  
електросъпротивително заваряване

[БДС EN 50444:2008](#)

Основен стандарт за оценяването на въздействието на електромагнитните полета от  
съоръжения за дъгово заваряване и сходните с тях процеси върху човека

[БДС EN 50445:2008](#)

Стандарт за група продукти за доказване на съответствието на съоръжения за  
съпротивително заваряване, дъгово заваряване и подобните на тях процеси с основните  
ограничения, отнасящи се до въздействие на електромагнитните полета (с честота от 0 Hz  
до 300 GHz) върху човека

[БДС EN 50504:2008](#)

Валидиране на съоръжения за електродъгово заваряване

[БДС EN 50505:2008](#)

Основен стандарт за оценяване на въздействието върху човек на електромагнитните  
полета от съоръжения за съпротивително заваряване и подобни на тях процеси

[БДС EN 559:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Каучукови маркучи за заваряване рязане и сродни  
процеси

[БДС EN 560:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Гъвкави връзки за съоръжения за заваряване, рязане и  
сродни процеси

[БДС EN 561:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Бързодействащ съединител със спирателни вентили за  
заваряване, рязане и сродни процеси

[БДС EN 562:2001](#)

Съоръжения за газово заваряване. Уреди за измерване на налягане, използвани при заваряване, рязане и други подобни процеси

[БДС EN 562:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Уреди за измерване на налягане, използвани при заваряване, рязане и други подобни процеси

[БДС EN 60974-1:2006](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 1: Захранващи източници за заваряване (IEC 60974-1:2005)

[БДС EN 60974-10:2003](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 10: Изисквания за електромагнитна съвместимост (EMC) (IEC 60974-10:2002)

[БДС EN 60974-10:2008](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 10: Изисквания за електромагнитна съвместимост (EMC)

[БДС EN 60974-11:2006](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 11: Електрододържатели (IEC 60974-11:2004)

[БДС EN 60974-12:2006](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 12: Щепселни съединения за заваръчни кабели (IEC 60974-12:2005)

[БДС EN 60974-2:2004](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 2: Системи за охлаждане с течности (IEC 60974-2:2002)

[БДС EN 60974-2:2008](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 2: Системи за охлаждане с течност

[БДС EN 60974-3:2004](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 3: Устройства за запалване и стабилизиране на дъга (IEC 60974-3:2003)

[БДС EN 60974-3:2008](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 3: Устройства за запалване и стабилизиране на дъга

[БДС EN 60974-4:2007](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 4: Преглед и изпитване по време на експлоатация (IEC 60974-4:2006)

[БДС EN 60974-5:2003](#)

Електродъгово заваряване. Част 5: Подаващи устройства за тел (IEC 60974-5:2002)

[БДС EN 60974-5:2008](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 5: Подаващи устройства за тел

[БДС EN 60974-6:2003](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 6: Захранващи източници за ръчно електродъгово заваряване на метал с ограничен режим на работа (IEC 60974-6:2003)

[БДС EN 60974-7:2003](#)

Електродъгово заваряване. Част 7: Заваръчни горелки (IEC 60974-7:2000)

[БДС EN 60974-7:2006](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 7: Заваръчни горелки (IEC 60974-7:2005)

[БДС EN 60974-8:2006](#)

Съоръжения за електродъгово заваряване. Част 8: Газови колони за заваряване и системи за плазмено рязане (IEC 60974-8:2004)

[БДС EN 62135-1:2009](#)

Съоръжения за съпротивително заваряване. Част 1: Изисквания за безопасност към конструкцията, производството и инсталирането (IEC 62135-1:2008)

[БДС EN 62135-2:2008](#)

Съоръжения за съпротивително заваряване. Част 2: Изисквания за електромагнитна съвместимост (EMC)

[БДС EN 730-1:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Предпазни устройства. Част 1: Вграден ограничител на пламъка (за обратен удар на пламъка) за газово заваряване

[БДС EN 730-2:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Предпазни устройства. Част 2: Ограничител на пламъка (за обратен удар на пламъка), който не е вграден в устройството

[БДС EN 731:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Ръчни горелки за заваряване със засмукване на въздуха. Изисквания и изпитвания

[БДС EN 756:2000](#)

Заваръчни материали. Електродни телове и комбинация от телове и флюси за подфлюсово заваряване на нелегирани и дребнозърнести стомани. Класификация

[БДС EN 757:2000](#)

Заваръчни материали. Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване на високоякостни стомани. Класификация

[БДС EN 758:2000](#)

Заваръчни материали. Тръбни електроди с флюсов пълнеж за електродъгово заваряване с и без газова защита на нелегирани и дребнозърнети стомани. Класификация

[БДС EN 759:2000](#)

Заваръчни материали. Технически условия за доставка на допълнителни метали за заваряване. Видове продукти, размери, допустими отклонения и маркировка

[БДС EN 760:2000](#)

Заваръчни материали. Флюси за подфлюсово заваряване. Класификация

[БДС EN 874:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Горелки за заваряване на кислород/горим газ (машинен тип за рязане) на цилиндричен барабан. Вид на конструкцията, методи на изпитване

[БДС EN ISO 10042:2006](#)

Заваряване. Електродъгово заварени съединения от алуминий и неговите сплави. Нива на качеството според несъвършенствата (ISO 10042:2005)

[БДС EN ISO 10042:2006/AC:2006](#)

Заваряване. Електродъгово заварени съединения от алуминий и неговите сплави. Нива на качеството според несъвършенствата (ISO 10042:2005)

[БДС EN ISO 10447:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Изпитване на обелване и отделяне чрез длето на електросъпротивително заварени точкови и релефни заваръчни шевове (ISO 10447:2006)

[БДС EN ISO 1071:2007](#)

Допълнителни материали за заваряване. Обмазани електроди, телове, пръчки и тръбно флюсови електроди за заваряване чрез спояване на чугун. Класификация (ISO 1071:2003)

[БДС EN ISO 10882-1:2006](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Вземане на проби на отделени се във въздуха частици и газове в зоната на дишане на оператора. Част 1: Вземане на проби на отделените се частици (ISO 10882-1:2001)

[БДС EN ISO 10882-2:2006](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Вземане на проби на отделени се във въздуха частици и газове в зоната на дишане на оператора. Част 2: Вземане на проби на отделените се газове (ISO 10882-2:2001)

**[БДС EN ISO 11611:2007](#)**

Защитно облекло за употреба при заваряване и подобни дейности (ISO 11611:2007)

**[БДС EN ISO 11970:2008](#)**

Спецификация и одобряване на процедури за заваряване на стоманени отливки в производствени условия (ISO 11970:2001)

**[БДС EN ISO 13916:2000](#)**

Заваряване. Измерване на температурата на предварително нагриване, температурата между преходите и поддържаната температура по време на заваряване (ISO 13916:1996)

**[БДС EN ISO 13918:2006](#)**

Заваряване. Шпилки и керамични втулки за електродъгово заваряване на шпилки (ISO 13918:1998)

**[БДС EN ISO 13919-1:2006](#)**

Заваряване. Електроннолъчево и лазерно заварване на съединения. Ръководство за нивата на качество според несъвършенствата. Част 1: Стомана (ISO 13919-1:1996)

**[БДС EN ISO 13919-2:2006](#)**

Заваряване. Електроннолъчево и лазерно заварване на съединения. Ръководство за нивата на качество според несъвършенствата. Част 2: Алюминий и неговите заваряеми сплави (ISO 13919-2:2001)

**[БДС EN ISO 13919-2:2006/A1:2006](#)**

Заваряване. Електроннолъчево и лазерно заварване на съединения. Ръководство за нивата на качество според несъвършенствата. Част 2: Алюминий и неговите заваряеми сплави (ISO 13919-2:2001)

**[БДС EN ISO 13920:2006](#)**

Заваряване. Общи допустими отклонения за заварени конструкции. Размери за дължините и ъглите. Форма и положение (ISO 13920:1996)

**[БДС EN ISO 14114:2006](#)**

Съоръжения за газово заварване. Колекторни системи за ацетилено заваряване, рязане и сродни процеси. Общи изисквания (ISO 14114:1999)

**[БДС EN ISO 14172:2009](#)**

Допълнителни материали за заварване. Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване на никел и никелови сплави. Класификация

**[БДС EN ISO 14175:2009](#)**

Консумативи за заваряване. Газове и газови смеси за заваряване чрез стопяване и подобни процеси (ISO 14175:2008)

**[БДС EN ISO 14324:2006](#)**

Електросъпротивително точково заваряване. Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове. Метод за изпитване на умора на точково заварени съединения (ISO/FDIS 14324:2003)

**[БДС EN ISO 14327:2006](#)**

Електросъпротивително заваряване. Процедури за определяне заваряемостта на листа при точково, релефно и ролково електросъпротивително заваряване (ISO 14327:2004)

**[БДС EN ISO 14329:2006](#)**

Електросъпротивително заваряване. Изпитване с разрешаване на заваръчни шевове. Видове разрушаване и геометрични измервания за точкови, ролкови и релефни електросъпротивителни заваръчни шевове (ISO 14329:2003)

**[БДС EN ISO 14343:2007](#)**

Допълнителни материали за заваряване. Електродни телове, електродни ленти, телове и пръчки за заваряване чрез стопяване на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани. Класификация (ISO 14343:2002 и ISO 14343:2002/Amd1:2006)

**[БДС EN ISO 14344:2006](#)**

Заваряване и сродни процеси. Електродръгови процеси при заваряване в защитна флюсова и газова среда. Препоръки за доставяне на допълнителни материали за заваряване (ISO 14344:2002)

[БДС EN ISO 14372:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Определяне влагоустойчивостта на електроди за ръчно електродръгово заваряване чрез измерване на дифузионния водород (ISO 14372:2000)

[БДС EN ISO 14373:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедура за точково заваряване на ниско въглеродни стомани с покритие и без покритие (ISO 14373:2006)

[БДС EN ISO 14554-1:2007](#)

Изисквания за качество при заваряване. Електросъпротивително заваряване на метални материали. Част 1: Комплексни изисквания за качество (ISO 14554-1:2000)

[БДС EN ISO 14554-2:2007](#)

Изисквания за качество при заваряване. Електросъпротивително заваряване на метални материали. Част 2: Първоначални изисквания за качество (ISO 14554-2:2000)

[БДС EN ISO 14555:2006](#)

Заваряване. Електродръгово заваряване на шпилки на метални материали (ISO 14555:1998)

[БДС EN ISO 14731:2007](#)

Координация на заваряването. Задачи и отговорности (ISO 14731:2006)

[БДС EN ISO 14744-1:2008](#)

Заваряване. Приемни изпитвания на машини за електроннолъчево заваряване. Част 1: Принципи и условия за приемане

[БДС EN ISO 14744-2:2006](#)

Заваряване. Приемен контрол на машини за електронно лъчево заваряване. Част 2: Определяне на ускоряващите се характеристики на напрежението (ISO 14744-2:2000)

[БДС EN ISO 14744-3:2006](#)

Заваряване. Приемен контрол на машини за електронно лъчево заваряване. Част 3: Определяне характеристиките на лъчевия ток (ISO 14744-3:2000)

[БДС EN ISO 14744-4:2006](#)

Заваряване. Приемен контрол на машини за електронно лъчево заваряване. Част 4: Определяне скоростта на заваряване (ISO 14744-4:2000)

[БДС EN ISO 14744-5:2006](#)

Заваряване. Приемен контрол на машини за електронно лъчево заваряване. Част 5: Определяне точността на стопяване (ISO 14744-5:2000)

[БДС EN ISO 14744-6:2006](#)

Заваряване. Приемен контрол на машини за електронно лъчево заваряване. Част 6: Определяне устойчивостта на положението на петното (ISO 14744-6:2000)

[БДС EN ISO 15011-1:2006](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Лабораторен метод за вземане на проби от дим и газове, които се отделят при електродръгово заваряване. Част 1: Определяне на отделеното количество и вземането на проба за анализ на отделен дим (ISO 15011-1:2002)

[БДС EN ISO 15011-2:2006](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Лабораторен метод за вземане на проби от дим и газове, които се отделят при електродръгово заваряване. Част 2: Определяне на отделените количества газове с изключение на озон (ISO 15011-2:2003)

[БДС EN ISO 15011-4:2006](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Лабораторен метод за вземане на проби от дим и газове. Част 4: Данни за дим на тънки пластове (ISO 15011-4:2006)

[БДС EN ISO 15012-1:2006](#)

Хигиена и безопасност при заваряване и сродни процеси. Изисквания за изпитване и маркировка за филтриране на въздуха. Част 1: Изпитване на способност за отделяне на дим при заварване (ISO 15012-1:2004)

[БДС EN ISO 15136-1:2003](#)

Нефтена и газова промишленост. Тръбопроводни системи за транспортиране. Заваряване на тръбопроводи (ISO 13847:2000, с промени)

[БДС EN ISO 15609-1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчна процедура. Част 1: Електродъгово заваряване (ISO 15609-1:2004)

[БДС EN ISO 15609-2:2006/A1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчна процедура. Част 2: Газово заваряване (ISO 15609-2:2001)

[БДС EN ISO 15609-2:2006+A1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчна процедура. Част 2: Газово заваряване (ISO 15609-2:2001)

[БДС EN ISO 15609-3:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчни процедури. Част 3: Електроннолъчево заваряване (ISO 15609-3:2004)

[БДС EN ISO 15609-4:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчни процедури. Част 4: Лазерно заваряване (ISO 15609-4:2004)

[БДС EN ISO 15609-5:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Спецификация на заваръчни процедури. Част 5: Електросъпротивително заваряване (ISO 15609-5:2004)

[БДС EN ISO 15611:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Квалификация въз основа на предишен опит по заваряване (ISO 15611:2003)

[БДС EN ISO 15613:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материал. Квалификация въз основа на предпроизводствен изпит по заваряване (ISO 15613:2004)

[БДС EN ISO 15613:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материал. Квалификация въз основа на предпроизводствен изпит по заваряване (ISO 15613:2004)

[БДС EN ISO 15614-1:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Изпитване на заваръчна процедура. Част 1: Електродъгово и газово заваряване на стомани и електродъгово заваряване на никел и никелови сплави (ISO 15614-1:2004)

[БДС EN ISO 15614-1:2006/A1:2009](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Изпитване на заваръчна процедура. Част 1: Електродъгово и газово заваряване на стомани и електродъгово заваряване на никел и никелови сплави (ISO 15614-1:2004)

[БДС EN ISO 15614-10:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 10: Хипербарично заваряване на суша (ISO 15614-10:2005)

[БДС EN ISO 15614-11:2004](#)



Изисквания и квалифициране на процесите на заваряване на метални материали. Проверка на процедура за заваряване. Част 11: Електроннолъчево и лазерно заваряване (ISO 15614-11:2002)

**[БДС EN ISO 15614-2:2006](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 2: Електродъгово заваряване на алуминий и неговите сплави (ISO 15614-2:2005)

**[БДС EN ISO 15614-3:2009](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Изпитване на заваръчна процедура. Част 3: Заваряване чрез стопяване на нелегирани и ниско легирани стоманени отливки (ISO 15614-3:2008)

**[БДС EN ISO 15614-4:2006](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 4: Крайно заваряване на алуминиени отливки (ISO 15614-4:2005)

**[БДС EN ISO 15614-5:2006](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 5: Електродъгово заваряване на титан, цинк и тяхните сплави (ISO 15614-5:2004)

**[БДС EN ISO 15614-6:2006](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 6: Електродъгово заваряване на мед и неговите сплави (ISO 15614-6:2006)

**[БДС EN ISO 15614-8:2004](#)**

Изисквания и квалифициране на процесите на заваряване на метални материали. Проверка на процедура за заваряване. Част 8: Заваряване на тръби за тръбни съединения от дебела ламарина (ISO 15614-8:2002)

**[БДС EN ISO 15615:2006](#)**

Апарати за газово заваряване. Ацетиленови колекторни системи за заваряване, рязане и сродни процеси. Изисквания за безопасност при устройства за високо налягане (ISO 15615:2002)

**[БДС EN ISO 15616-1:2006](#)**

Приемни изпитвания за CO<sub>2</sub> на машини за лазерно високо качествено заваряване и рязане. Част 1: Общи принципи, условия за приемане (ISO 15616-1:2003)

**[БДС EN ISO 15616-2:2006](#)**

Приемни изпитвания за CO<sub>2</sub> на машини за лазерно високо качествено заваряване и рязане. Част 2: Определяне на статична и динамична точност (ISO 15616-2:2003)

**[БДС EN ISO 15616-3:2006](#)**

Приемни изпитвания за CO<sub>2</sub> на машини за лазерно високо качествено заваряване и рязане. Част 3: Калибриране на уредите за измерване на газовия поток и налягането (ISO 15616-3:2003)

**[БДС EN ISO 15618-1:2006](#)**

Изпит за квалификация на заварчици за заваряване под вода. Част 1: Водолази заварчици за хипербарично заваряване на суша при влага (ISO 15618-1:2001)

**[БДС EN ISO 15618-2:2006](#)**

Изпит за квалификация на заварчици за заваряване под вода. Част 1: Водолази - заварчици и оператори - заварчици за хипербарично заваряване на суша (ISO 15618-2:2001)

**[БДС EN ISO 15620:2004](#)**

Заваряване. Заваряване чрез триене на метални материали (ISO 15620:2000)

**[БДС EN ISO 15792-1:2009](#)**

Консумативи за заваряване. Методи за изпитване. Част 1: Начини за вземане на пробно тяло от всеки метал за заваръчен шев на стомана, никел и никелови сплави (ISO 15792-1:2000)

[БДС EN ISO 16432:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедура за релефно заваряване на ниско въглеродни стомани с покритие и без покритие, които се използват за релефоване (ISO 16432:2006)

[БДС EN ISO 16433:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедура за ролково заваряване на ниско въглеродни стомани с покритие и без покритие (ISO 16433:2006)

[БДС EN ISO 16834:2007](#)

Допълнителни материали за заваряване. Електродни телове, телове, пръчки и метали за електродъгово заваряване в защитна газова среда на високоякостни стомани. Класификация (ISO 16834:2006)

[БДС EN ISO 17633:2006](#)

Консумативи за заваряване. Тръбно-флюсови електроди и пръчки за електродъгово заваряване в защитна газова среда и самозащитни, на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани. Класификация (ISO 17633:2004)

[БДС EN ISO 17634:2006](#)

Консумативи за заваряване. Тръбно-флюсови електроди за електродъгово заваряване в защитна газова среда на устойчиви на пълзене стомани. Класификация (ISO 17634:2004)

[БДС EN ISO 17652-2:2006](#)

Заваряване. Изпитване за shop primers по отношение на заваряване и сродни процеси. Част 2: Аксесоари за заваряване на кипяща стомана в производството (ISO 17652-2:2003)

[БДС EN ISO 17652-3:2006](#)

Заваряване. Изпитване за shop primers по отношение на заваряване и сродни процеси. Част 3: Термично рязане (ISO 17652-3:2003)

[БДС EN ISO 17652-4:2006](#)

Заваряване. Изпитване за shop primers по отношение на заваряване и сродни процеси. Част 4: Емисии на дима и газовете (ISO 17652-4:2003)

[БДС EN ISO 17657-1:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 1: Указания за измерване (ISO 17657-1:2005)

[БДС EN ISO 17657-2:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 2: Уред за измерване на заваръчния ток с електрическа измервателна бобина (ISO 17657-2:2005)

[БДС EN ISO 17657-3:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 3: Електрическа измервателна бобина (ISO 17657-3:2005)

[БДС EN ISO 17657-4:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 4: Калибрираща система (ISO 17657-4:2005)

[БДС EN ISO 17657-5:2007](#)

Електросъпротивително заваряване. Измерване на заваръчния ток за електросъпротивително заваряване. Част 5: Проверка на системата за измерване на заваръчния ток (ISO 17657-5:2005)

[БДС EN ISO 17659:2006](#)

Заваряване. Многоезичен речник на термини за заварени съединения с илюстрации (ISO 17659:2002)

**[БДС EN ISO 17660-1:2006](#)**

Заваряване. Заваряване на армировъчна стомана. Част 1: Носещи заварени съединения (ISO 17660-1:2006)

**[БДС EN ISO 17660-2:2006](#)**

Заваряване. Заваряване на армировъчна стомана. Част 2: Неносещи заварени съединения (ISO 17660-2:2006)

**[БДС EN ISO 17662:2006](#)**

Заваряване. Калибриране, поверяване и одобряване на съоръженията използвани за заваряване, включително спомагателни дейности (ISO 17662:2005)

**[БДС EN ISO 18273:2006](#)**

Консумативи за заваряване. Електродни телове, телове и пръчки за заваряване на алуминий и алуминиеви сплави. Класификация (ISO 18273:2004)

**[БДС EN ISO 18274:2006](#)**

Консумативи за заваряване. Плътни електродни телове, ленти и пръчки за заваряване чрез стопяване на никел и никелови сплави. Класификация (ISO 18274:2004)

**[БДС EN ISO 18276:2006](#)**

Консумативи за заваряване. Тръбно-флюсови електроди за електродъгово заваряване с електрод в защитна газова среда и самозащитни, на стомани с висока якост. Класификация (ISO 18276:2005)

**[БДС EN ISO 18278-1:2006](#)**

Електросъпротивително заваряване. Заваряемост. Част 1: Оценка на заваряемостта при електросъпротивително точково, ролково и релефно заварване на метални материали (ISO 18278-1:2004)

**[БДС EN ISO 18278-2:2006](#)**

Електросъпротивително заваряване. Заваряемост. Част 2: Алтернативни процедури за оценка на листовата стомана за точково заваряване (ISO 18278-2:2004)

**[БДС EN ISO 18594:2007](#)**

Електросъпротивително точково, релефно и лентово заваряване. Метод за определяне на преходното съпротивление на материали от алуминий и стомана (ISO 18594:2007)

**[БДС EN ISO 21670:2004](#)**

Гайки шестостенни с конусен фланец за заваряване (ISO 21670:2003)

**[БДС EN ISO 22827-1:2006](#)**

Приемни изпитвания за Nd:YAG на машини за лазерно заваряване. Машини с оптично-клетъчно предаване. Част 1: Лазерно монтиране (ISO 22827-1:2005)

**[БДС EN ISO 22827-2:2006](#)**

Приемни изпитвания за Nd:YAG на машини за лазерно заваряване. Машини с оптично-клетъчно предаване. Част 2: Движещ се механизъм (ISO 22827-2:2005)

**[БДС EN ISO 24034:2007](#)**

Допълнителни материали за заваряване. Плътни телове и пръчки за заваряване чрез стопяване на титан и титанови сплави. Класификация (ISO 24034:2005)

**[БДС EN ISO 2503:2006](#)**

Съоръжения за газово заваряване. Регулатори за налягане до 300 бар включително, за газови бутилки, които се използват при заваряване, рязане и сродни процеси (ISO 2503:1998)

**[БДС EN ISO 2503:2006/AC:2006](#)**

Съоръжения за газово заваряване. Регулатори за налягане до 300 бар включително за газови бутилки, които се използват при заваряване, рязане и сродни процеси (ISO 2503:1998)

**[БДС EN ISO 2560:2007](#)**

Консумативи за заваряване. Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване на нелегирани и дребнозърнести стомани. Класификация (ISO 2560:2002)

[\*\*БДС EN ISO 3677:2006\*\*](#)

Запълващ метал за спояване с мек припой, заваряване с твърд припой и заваряване чрез спояване с мед и цинк. Означение (ISO 3677:1992)

[\*\*БДС EN ISO 3690:2006\*\*](#)

Заваряване и сродни процеси. Определяне на съдържанието на водород в електродъгово заварен феритен метал (ISO 3690:2000)

[\*\*БДС EN ISO 3834-1:2006\*\*](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 1: Критерии за избор на подходящи изисквания за ниво на качество (ISO 3834-1:2005)

[\*\*БДС EN ISO 3834-2:2006\*\*](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 2: Обширни изисквания за качество (ISO 3834-2:2005)

[\*\*БДС EN ISO 3834-3:2006\*\*](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 3: Стандартни изисквания за качество (ISO 3834-3:2005)

[\*\*БДС EN ISO 3834-4:2006\*\*](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 4: Начални изисквания за качество (ISO 3834-4:2005)

[\*\*БДС EN ISO 3834-5:2006\*\*](#)

Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 5: Документи, с които е необходимо да се потвърди съответствието с изискванията за качество на ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2005)

[\*\*БДС EN ISO 4063:2001\*\*](#)

Заваряване и сродни процеси. Номенклатура на процесите и числа за символното им означаване (ISO 4063:1998)

[\*\*БДС EN ISO 4063:2001\*\*](#)

Заваряване и сродни процеси. Номенклатура на процесите и числа за символното им означаване (ISO 4063:1998)

[\*\*БДС EN ISO 5172:2006\*\*](#)

Съоръжения за газово заваряване. Заваръчни горелки за газово заваряване, нагриване и рязане. Изисквания и изпитвания (ISO 5172:2006)

[\*\*БДС EN ISO 5183-1:2006\*\*](#)

Съоръжения за електросъпротивително заваряване. Държачи за електрод, входящ конус 1:10. Част 1: Конично закрепване, конус 1:10 (ISO 5183-1:1998)

[\*\*БДС EN ISO 5183-2:2006\*\*](#)

Точково електросъпротивително заваряване. Държачи за електрод, входящ конус 1:10. Част 2: Паралелно закрепване на осово натоварвани електроди (ISO 5183-2:2000)

[\*\*БДС EN ISO 544:2006\*\*](#)

Допълнителни материали за заваряване. Технически условия за доставка на заваръчни материали. Вид на продукта, размери, допустими отклонения и маркировки (ISO 544:2003)

[\*\*БДС EN ISO 5817:2008\*\*](#)

Заваряване. Заваряване чрез спояване на съединения от стомана, никел, титан и техните сплави (с изключение на лъчево заваряване). Нива за качество на несъвършенствата (ISO 5817:2003, коригирана версия от 2005, включително Поправка 1:2006)

[\*\*БДС EN ISO 5826:2006\*\*](#)

Съоръжения за електросъпротивително заваряване. Трансформатори. Основни изисквания прилагани за всички трансформатори (ISO 5826:1999)

[\*\*БДС EN ISO 5828:2000\*\*](#)

Обзавеждане за електросъпротивително заваряване. Водоохлаждаеми свързващи кабели на вторичната намотка със съединителни клеми (изводи), свързани с водоохлаждаеми накрайници. Размери и характеристики (ISO 5828:1983)

[БДС EN ISO 5828:2006](#)

Съоръжения за електросъпротивително заваряване. Водоохлаждаеми свързващи кабели на вторичната намотка със съединителни клеми (изводи), свързани с водоохлаждаеми накрайници. Размери и характеристики (ISO 5828:2001)

[БДС EN ISO 6520-1:2007](#)

Заваряване и сродни процеси. Класификация на геометричните несъвършенства в метални материали. Част 1: Заваряване чрез стопяване (ISO 6520-1:2007)

[БДС EN ISO 6520-2:2006](#)

Заваряване и подобни процеси. Класификация на геометричните несъвършенства при метални материали. Част 2: Заваряване под налягане (ISO 6520-2:2001)

[БДС EN ISO 6847:2006](#)

Допълнителни материали за заваряване. Полагане на подложка от заварен метал за химичен анализ (ISO 6847:2000)

[БДС EN ISO 6848:2007](#)

Електродъгово заваряване и рязане. Нетопими волфрамови електроди. Класификация (ISO 6848:2004)

[БДС EN ISO 6947:2000](#)

Заваръчни шевове. Положения на заваряване. Определяне на ъглите на наклон и ротация (ISO 6947:1993)

[БДС EN ISO 7284:2000](#)

Обзавеждане за електросъпротивително заваряване. Спецификации, приложими за трансформатори с две независими вторични намотки за многоточково заваряване (ISO 7284:1993)

[БДС EN ISO 7291:2006](#)

Съоръжения за газово заваряване. Регулатори за налягане до 300 bar включително за колекторните системи, които се използват при заваряване, рязане и сродни процеси (ISO 7291:1999)

[БДС EN ISO 8166:2006](#)

Електросъпротивително заваряване. Процедура за оценяване на експлоатационния срок на електродите за точково заваряване, които са постоянно монтирани в машината (ISO 8166:2003)

[БДС EN ISO 8205-1:2006](#)

Охлаждани с вода спомагателни свързващи кабели за електросъпротивително заваряване. Част 1: Размери и изисквания за двоен водач на свързващите кабели (ISO 8205-1:2002)

[БДС EN ISO 8205-2:2000](#)

Водоохлаждаеми свързващи кабели на вторичната намотка за електросъпротивително заваряване. Част 2: Размери и изисквания за едножилни свързващи кабели (ISO 8205-2:1993)

[БДС EN ISO 8205-2:2006](#)

Охлаждани с вода спомагателни свързващи кабели за електросъпротивително заваряване. Част 2: Размери и изисквания за единичен водач на свързващите кабели (ISO 8205-2:2002)

[БДС EN ISO 8205-3:2000](#)

Водоохлаждаеми свързващи кабели на вторичната намотка за електросъпротивително заваряване. Част 3: Изисквания за изпитване (ISO 8205-3:1993)

[БДС EN ISO 8249:2007](#)

Заваряване. Определяне на феритното число (FN) на заварения метал на аустенитни и дуплекс ферито аустенитни корозионноустойчиви Cr-Ni стомани (ISO 8249:2000)

[БДС EN ISO 9312:2000](#)

Обзавеждане за електросъпротивително заваряване. Изолирани пети (щифтове) за използване в електроди (ISO 9312:1990)

[БДС EN ISO 9606-2:2006](#)

Изпитване за квалификация на заварчиците. Заваряване чрез стопяване. Част 2: Алюминий и алуминиеви сплави (ISO 9606-2:2004)

[БДС EN ISO 9606-3:2002](#)

Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 3: Мед и медни сплави (ISO 9606-3:1999)

[БДС EN ISO 9606-4:2002](#)

Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 4: Никел и никелови сплави (ISO 9606-4:1999)

[БДС EN ISO 9606-5:2002](#)

Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 5: Титан и титанови сплави, цирконий и циркониеви сплави (ISO 9606-5:2000)

[БДС EN ISO 9692-1:2006](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 1: Ръчно електродъгово заваряване, електродъгово заваряване в защитна газова среда, газово заваряване, ВИГ заваряване и лъчево заваряване на стомани (ISO 9692-1:2003)

[БДС EN ISO 9692-2:2001](#)

Заваряване и сродни процеси. Подготовка на съединението. Част 2: Подфлюсово електродъгово заваряване на стомани (ISO 9692-2:1998)

[БДС EN ISO 9692-2:2001/AC:2001](#)

Заваряване и сродни процеси. Подготовка на съединението. Част 2: Подфлюсово електродъгово заваряване на стомани (ISO 9692-2:1998)

[БДС EN ISO 9692-3:2004](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 3: Електродъгово заваряване с топящ се електрод в защитна среда от инертен газ и електродъгово заваряване с волфрамов електрод в защитна среда от инертен газ на алуминий и неговите сплави (ISO 9692-3:2000)

[БДС EN ISO 9692-3:2004/A1:2004](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 3: Електродъгово заваряване с топящ се електрод в защитна среда от инертен газ и електродъгово заваряване с волфрамов електрод в защитна среда от инертен газ на алуминий и неговите сплави (ISO 9692-3:2000). Изменение A1

[БДС EN ISO 9692-4:2006](#)

Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 4: Плакирана стомана (ISO 9692-4:2003)

[БДС HD 22.6 S2:1995/A1:2002](#)

Кабели с каучукова изолация за обявено напрежение до 450/750 V включително. Част 6: Кабели за електродъгово заваряване

[БДС HD 22.6 S2:1995/A2:2005](#)

Кабели с каучукова изолация за обявено напрежение до 450/750 V включително. Част 6: Кабели за електродъгово заваряване

[БДС HD 22.6 S2:2002](#)

Кабели с каучукова изолация за обявено напрежение до 450/750 V включително. Част 6: Кабели за електродъгово заваряване

## (ДРУГИ СТАНДАРТИ СВЪРЗАНИ СЪС ЗАВАРЯВАНЕТО)

### [БДС 10037:1977](#)

Контрол без разрушаване. Дефектоскопия ултразвукова на челни заварени съединения с дебелина от 4 до 40 mm

### [БДС 10282:1972](#)

Шевове заваръчни в котлостроенето. Методи за контрол

### [БДС 10563:1972](#)

Техника на безопасността. Котли и съдове, работещи под налягане. Изисквания към заварките на стомани

### [БДС 11019:1973](#)

Техника на безопасността. Котли и съдове, работещи под налягане. Заварки. Коефициент на якост на заваръчните съединения

### [БДС 12848:1985](#)

Контрол без разрушаване. Радиограми на заварени съединения

### [БДС 12967:1975](#)

Техника на безопасността. Котли и съдове работещи под налягане. Технически изисквания към заварени тръби с надлъжен или спирален шев

### [БДС 13060:1986](#)

Контрол без разрушаване. Класификация на дефектността на заварени съединения при радиографичен контрол

### [БДС 13598:1976](#)

Контрол без разрушаване. Дефектоскопия ултразвукова на челни заварени съединения с дебелина от 30 до 150 mm

### [БДС 14482:1986](#)

Уредби високо честотни за заварка на пластмаси

### [БДС 14483:1985](#)

Преси за заварка на пластмаси

### [БДС 14924:1979](#)

Контрол без разрушаване. Ултразвуков дефектоскопен контрол на ъгли и Т-образни заварени съединения

### [БДС 14930:1979](#)

Съединители преградни фланцови заваръчни за корабни тръбопроводи

### [БДС 15575:1982](#)

Контрол без разрушаване. Магнитно-прахов метод за откриване на нецялостностите в заварени съединения

### [БДС 15575:1982 /Изменение 1:2001](#)

Контрол без разрушаване. Магнитно-прахов метод за откриване на нецялостностите в заварени съединения

### [БДС 16136:1985](#)

Съединения тръбопроводни резбови. Щуцери прави за заварка. Основни размери

### [БДС 16301:1985](#)

Техника на безопасността. Котли парни и водогрейни. Изисквания към стоманени електрозаварени тръби с прав надлъжен шев и методи за изпитване

### [БДС 16323:1985](#)

Контрол без разрушаване. Ултразвуков контрол на заварени съединения от стомана за армиране на стоманобетонни конструкции

### [БДС 16440:1986](#)

Съдове ковани кованозаварени стоманени за високо налягане. Технически изисквания

### [БДС 17059:1989](#)

Средства за измерване и управление на технологични процеси. Манометри заваръчни

[БДС 2837:1957](#)

Фланци плоски стоманени заварени за тръбопроводи за корабостроенето

[БДС 3051:1975](#)

Шевове заваръчни. Вземане на проби за определяне на химическия състав

[БДС 4758:2008](#)

Стомани за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана В235 и В420

[БДС 5030:1963](#)

Изпитване стоманата на заваряемост. Основни положения

[БДС 7619:1969](#)

Мрежи заварени за армиране на стъкла

[БДС 9234:1983](#)

Контрол без разрушаване на заварени съединения. Методи ултразвукови. Общи положения и изисквания

[БДС 9252:2007](#)

Стомана за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана В500

[БДС 9801:1984](#)

Прокат от стомана корабостроителна заваряема

[БДС 9824:1972](#)

Контрол без разрушаване. Дефектоскопия ултразвукова на челни заваръчни съединени с подложна гривна на тръби с дебелина на стената над 15 mm

[БДС EN 10025-3:2005](#)

Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 3: Технически условия на доставка за нормализирани/нормализиращо валцувани заваряеми дребнозърнести конструкционни стомани

[БДС EN 10025-3:2005](#)

Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 3: Технически условия на доставка за нормализирани/нормализиращо валцувани заваряеми дребнозърнести конструкционни стомани

[БДС EN 10025-4:2005](#)

Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 4: Технически условия на доставка за термомеханично валцувани заваряеми дребнозърнести конструкционни стомани

[БДС EN 10025-4:2005](#)

Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 4: Технически условия на доставка за термомеханично валцувани заваряеми дребнозърнести конструкционни стомани

[БДС EN 10028-3:2001](#)

Плоски продукти от стомана, предназначени за работа под налягане. Част 3: Заваряеми дребнозърнести стомани, нормализирани

[БДС EN 10028-3:2005](#)

Плоски продукти от стомана, предназначени за работа под налягане. Част 3: Заваряеми дребнозърнести стомани, нормализирани

[БДС EN 10028-5:2005](#)

Плоски продукти от стомана, предназначени за работа под налягане. Част 5: Термомеханично валцувани дребнозърнести заваряеми стомани

[БДС EN 10028-6:2005](#)

Плоски продукти от стомана, предназначени за работа под налягане. Част 6: Заваряеми дребнозърнести стомани, закалени и отвърнати

[БДС EN 10080:2005](#)



Стомани за армиране на бетон. Заваряема армировъчна стомана. Общи положения

[БДС EN 10080:2005](#)

Стомани за армиране на бетон. Заваряема армировъчна стомана. Общи положения

[БДС EN 10120:2009](#)

Стоманен лист и лента за заварени газови бутилки

[БДС EN 10217-1:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 1: Тръби от нелегирана стомана с определени свойства при стайна температура

[БДС EN 10217-1:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 1: Тръби от нелегирана стомана с определени свойства при стайна температура

[БДС EN 10217-2:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 2:

Електрозаварени тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-2:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 2:

Електрозаварени тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-3:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 3: Тръби от легирана дребнозърнеста стомана

[БДС EN 10217-3:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 3: Тръби от легирана дребнозърнеста стомана

[БДС EN 10217-4:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 4:

Електрозаварени тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

[БДС EN 10217-4:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 4:

Електрозаварени тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

[БДС EN 10217-5:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 5: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-5:2003 A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 5: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана и легирана стомана с определени свойства при повишена температура

[БДС EN 10217-6:2003](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 6: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

[БДС EN 10217-6:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 6: Дъгово заварени в защитна атмосфера тръби от нелегирана стомана с определени свойства при ниска температура

[БДС EN 10217-7:2005](#)

Заварени тръби за работа под налягане. Технически условия на доставка. Част 7: Тръби от корозионноустойчива стомана

[БДС EN 10219-1:2006](#)

Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирани и дребнозърнести стомани. Част 1: Технически условия на доставка

[БДС EN 10219-1:2006](#)

Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирани и дребнозърнести стомани. Част 1: Технически условия на доставка

[БДС EN 10219-2:2006](#)

Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирана и дребнозърнеста конструкционна стомана. Част 2: Допустими отклонения, размери и свойства на профила

[БДС EN 10220:2004](#)

Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина

[БДС EN 10220:2004](#)

Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина

[БДС EN 10222-4:2001/A1:2002](#)

Изковки от стомана, предназначени за съдове под налягане. Част 4: Заваряеми дребнозърнести стомани с висока граница на провлачане

[БДС EN 10222-4:2002](#)

Изковки от стомана, предназначени за съдове под налягане. Част 4: Заваряеми дребнозърнести стомани с висока граница на провлачане

[БДС EN 10223-4:2002](#)

Стоманен тел и продукти за огради от тел. Част 4: Мрежа оградна заварена от стоманен тел

[БДС EN 10223-7:2005](#)

Стоманен тел и продукти от тел за огради. Част 7: Панели за ограда от заварен тел

[БДС EN 10223-7:2005](#)

Стоманен тел и продукти от тел за огради. Част 7: Панели за ограда от заварен тел

[БДС EN 10225:2002](#)

Заваряеми конструкционни стомани за неподвижно закрепени крайбрежни конструкции. Технически условия на доставка

[БДС EN 10225:2002/AC:2003](#)

Заваряеми конструкционни стомани за неподвижно закрепени крайбрежни конструкции. Технически условия на доставка

[БДС EN 10246-1:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 1: Автоматично електромагнитно изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) тръби от феромагнитна стомана за проверка на хидравлична плътност

[БДС EN 10246-10:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 10: Радиографично изпитване на автоматично заварени шевове чрез електродъгово стопяване на стоманени тръби за откриване на несъвършенства

[БДС EN 10246-11:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 11: Изпитване с проникващи течности на безшевни и заварени стоманени тръби за откриване на повърхностни несъвършенства

[БДС EN 10246-12:2001](#)

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 12: Магнитно-прахов контрол на безшевни и заварени тръби от феромагнитна стомана за откриване на повърхностни несъвършенства

**[БДС EN 10246-13:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 13: Автоматичен ултразвуков контрол на дебелината на повърхнината на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) стоманени тръби

**[БДС EN 10246-14:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 14: Автоматично ултразвуково изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

**[БДС EN 10246-15:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 15: Автоматично ултразвуково изпитване на ленти/листове, използвани при производство на заварени стоманени тръби, за откриване на плоски несъвършенства

**[БДС EN 10246-16:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 16: Автоматично ултразвуково изпитване на околошевната зона на заварени стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

**[БДС EN 10246-17:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 17: Ултразвуково изпитване на краищата на безшевни и заварени стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

**[БДС EN 10246-18:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 18: Магнитно-прахов контрол на краищата на безшевни и заварени феромагнитни стоманени тръби за откриване на плоски несъвършенства

**[БДС EN 10246-2:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 2: Автоматично вихровотоково изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) тръби от аустенитна и аустенитно-феритна стомана за проверка на хидравлична плътност

**[БДС EN 10246-3:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 3: Автоматично вихровотоково изпитване на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) стоманени тръби за откриване на несъвършенства

**[БДС EN 10246-5:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 5: Автоматично изпитване с магнитен преобразовател с разсеян магнитен поток на повърхнината на безшевни и заварени (с изключение на подфлюсово заварени) тръби от феромагнитна стомана за откриване на надлъжни несъвършенства

**[БДС EN 10246-7:2005](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 7: Автоматично ултразвуково изпитване (контрол) на повърхнината на безшевни и заварени (с изключение на електродъгово подфлюсово заварени) стоманени тръби за откриване на надлъжни несъвършенства

**[БДС EN 10246-8:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 8: Автоматично ултразвуково изпитване на заваръчни шевове на електродъгово заварени стоманени тръби за откриване на надлъжни несъвършенства

**[БДС EN 10246-9:2001](#)**

Изпитване без разрушаване на стоманени тръби. Част 9: Автоматично ултразвуково изпитване на заваръчни шевове на електродъгово подфлюсово заварени стоманени тръби за откриване на надлъжни и/или напречни несъвършенства

**[БДС EN 10296-1:2004](#)**

Заварени кръгли стоманени тръби за механична обработка и общи машиностроителни цели. Технически условия на доставка. Част 1: Тръби от нелегирана и легирана стомана  
[БДС EN 10296-2:2006](#)

Заварени кръгли стоманени тръби за механична обработка и общи машиностроителни цели. Технически условия на доставка. Част 2: Корозионноустойчива стомана  
[БДС EN 10305-2:2003](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 2: Заварени студеноизтеглени тръби  
[БДС EN 10305-3:2003](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 3: Заварени студенокалибровани тръби  
[БДС EN 10305-5:2003](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 5: Заварени и студенокалибровани тръби с квадратно и правоъгълно сечение  
[БДС EN 10305-6:2005](#)

Прецизни стоманени тръби. Технически условия на доставка. Част 6: Заварени студеноизтеглени тръби за хидравлични и пневматични задвижващи системи  
[БДС EN 10312:2003](#)

Заварени тръби от корозионноустойчива стомана за пренасяне на течности на водна основа. Технически условия на доставка  
[БДС EN 10312:2003](#)

Заварени тръби от корозионноустойчива стомана за пренасяне на течности на водна основа. Технически условия на доставка  
[БДС EN 10312:2003/A1:2005](#)

Заварени тръби от корозионноустойчива стомана за пренасянето на вода и други течности на водна основа. Технически условия на доставка  
[БДС EN 1043-1:2004](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на твърдост. Част 1: Изпитване на твърдост на електродъгово заварени съединения  
[БДС EN 1043-2:2004](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на твърдост. Част 2: Изпитване на микротвърдост на заварени съединения  
[БДС EN 1123-1:2003](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 1: Изисквания, изпитвания, управление на качеството  
[БДС EN 1123-1:2003/A1:2005](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 1: Изисквания, изпитвания, управление на качеството  
[БДС EN 1123-2:2006+A1:2008](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 2: Размери  
[БДС EN 1123-3:2005](#)

Тръби и фасонни части от горещо поцинковани стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за канализационни системи. Част 3: Размери и специални изисквания за вакуумни канализационни системи и канализационни системи в корабостроенето  
[БДС EN 1124-1:2003](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 1: Изисквания, изпитване, управление на качеството

[БДС EN 1124-1:2003/A1:2005](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 1: Изисквания, изпитване, управление на качеството

[БДС EN 1124-2:2008](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 2: Система S. Размери

[БДС EN 1124-3:2009](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 3: Система X. Размери

[БДС EN 1124-4:2005](#)

Тръби и фасонни части от корозионноустойчиви стоманени тръби с надлъжен заваръчен шев, със скосен край и муфа, за системи за отпадъчни води. Част 4: Елементи за вакуумни канализационни системи и канализационни системи в кораби

[БДС EN 12062:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Общи правила за метални материали

[БДС EN 12062:2002/A1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Общи правила за метални материали

[БДС EN 12062:2002/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Общи правила за метални материали

[БДС EN 12477:2004](#)

Защитни ръкавици за заварчици

[БДС EN 12477:2004/A1:2005](#)

Защитни ръкавици за заварчици

[БДС EN 12493:2005](#)

Заварени стоманени цистерни за втечен въглеродороден газ (LPG). Автомобилни цистерни. Проектиране и производство

[БДС EN 12517:2001](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Радиографично изпитване на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 12517:2001/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Радиографично изпитване на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 12517:2001/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Радиографично изпитване на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 12517-1:2006](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Част 1: Радиографично оценяване на заварени съединения от стомана, никел, титан и тяхните сплави. Нива за приемане

[БДС EN 12517-2:2009](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Част 2: Радиографично оценяване на заварени съединения от алуминий и неговите сплави. Нива за приемане

[БДС EN 12542:2004](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство за съхранение на втечен въглеродороден газ (LPG), които са с вместимост не по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране над земята. Проектиране и производство

[БДС EN 12542:2004/A1:2005](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство за съхранение на втечен въглеродороден газ (LPG), които са с вместимост не по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране над земята. Проектиране и производство

[БДС EN 12573-1:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 1: Общи принципи

[БДС EN 12573-2:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 2: Пресмятане на вертикални цилиндрични резервоари

[БДС EN 12573-3:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 3: Проектиране и пресмятане на едностенни правоъгълни резервоари

[БДС EN 12573-4:2003](#)

Заварени неподвижни безнапорни резервоари от термопласти. Част 4: Проектиране и пресмятане на фланцовите съединения

[БДС EN 12814-1:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 1: Изпитване на огъване

[БДС EN 12814-1:2003/АС:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 1: Изпитване на огъване

[БДС EN 12814-2:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 2: Изпитване на опън

[БДС EN 12814-3:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 3: Изпитване на опън при пълзене

[БДС EN 12814-3:2003/А1:2005](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 3: Изпитване на опън при пълзене

[БДС EN 12814-4:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 4: Изпитване на отслояване

[БДС EN 12814-5:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 5: Макроскопско оценяване

[БДС EN 12814-6:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 6: Изпитване на опън при ниска температура

[БДС EN 12814-7:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 7: Изпитване на опън с пробни тела с шийка

[БДС EN 12814-8:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 8: Изисквания

[БДС EN 12814-8:2003/АС:2003](#)

Изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 8: Изисквания

[БДС EN 12862:2001](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Изисквания за проектиране и изработване на транспортируеми заварени бутилки за газ от алуминиеви сплави за многократно пълнене

[БДС EN 1289:2001](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Изпитване с проникващи течности на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1289:2001/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Изпитване с проникващи течности на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1289:2001/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Изпитване с проникващи течности на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1290:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Магнитно-прахово изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1290:2002/A1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Магнитно-прахово изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1290:2002/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове

[БДС EN 1291:2001](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1291:2001/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 1291:2001/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Магнитно-прахово изпитване на заваръчни шевове. Нива за приемане

[БДС EN 13100-1:2003](#)

Безразрушително изпитване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 1: Визуално оценяване

[БДС EN 13100-2:2005](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 2: Рентгенографско изпитване

[БДС EN 13100-3:2005](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения на термопластични полуготови продукти. Част 3: Ултразвуково изпитване

[БДС EN 13110:2005](#)

Транспортируеми заварени алуминиеви бутилки за втечен въглеродороден газ (LPG) за многократно пълнене. Проектиране и производство

[БДС EN 1320:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на разрушаване

[БДС EN 13322-1:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 1: Въглеродна стомана

[БДС EN 13322-1:2006/A1:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 1: Въглеродна стомана

[БДС EN 13322-2:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 2: Антикорозионна стомана

[БДС EN 13322-2:2006/A1:2007](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени бутилки за газ за многократно пълнене. Проектиране и производство. Част 2: Корозионноустойчива стомана  
[БДС EN 14015:2005](#)

Изисквания за проектирането/разработването и производството на стоманени резервоари, заварени, с плоско дъно, цилиндрични, вертикални, построявани на място, за съхраняване на течности с температурата на заобикалящата среда или по-висока

[БДС EN 14075:2005](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство за съхранение на втечен въглеродороден газ (LPG), които са с вместимост не по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране под земята. Проектиране и производство

[БДС EN 14075:2005/A1:2005](#)

Статични заварени стоманени цилиндрични резервоари серийно производство за съхранение на втечен въглеродороден газ (LPG), които са с вместимост не по-голяма от 13 m<sup>3</sup> и за монтиране под земята. Проектиране и производство

[БДС EN 14140:2003+A1:2007](#)

Съоръжения и принадлежности за втечен въглеродороден газ (LPG). Транспортируеми заварени стоманени бутилки за втечен въглеродороден газ (LPG) за многократно пълнене. Алтернативно проектиране и производство

[БДС EN 14208:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Изисквания за заварени чрез налягане резервоари с вместимост до 1000 литра включително за транспортиране на газове. Проектиране и изработване

[БДС EN 14286:2009](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Заваряеми валцувани продукти за резервоари за съхранение и транспортиране на опасни вещества

[БДС EN 1435:1999](#)

Изпитване (контрол) без разрушаване на заварени съединения. Радиографично изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1435:1999/A1:2004](#)

Изпитване (контрол) без разрушаване на заварени съединения. Радиографично изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1435:1999/A2:2004](#)

Изпитване (контрол) без разрушаване на заварени съединения. Радиографично изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1440:2006](#)

Съоръжения и принадлежности на LPG. Транспортируеми заварени и споени стоманени бутилки за втечен въглеродороден газ (LPG). Периодичен контрол

[БДС EN 1442:2006+A1:2008](#)

Съоръжения и принадлежности на втечен въглеродороден газ LPG. Транспортируеми заварени стоманени бутилки за LPG за многократно пълнене. Проектиране и изработка

[БДС EN 14638-1:2006](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Заварени стоманени цистерни за многократно пълнене с вместимост не по-голяма от 150 литра. Част 1: Заварени бутилки, произведени от антикорозионна аустенитна стомана с конструкция доказана чрез експериментални методи

[БДС EN 14728:2006](#)

Несъвършенства на термопластични заварки. Класификация

[БДС EN 14876:2007](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Периодична проверка и изпитвания на заварени стоманени бутилки под налягане

[БДС EN 14893:2006](#)



Съоръжения и допълнителни части за LPG. Транспортируеми заварени стоманени резервоари под налягане за втечен въглеродороден газ с вместимост между 150 литра и 1000 литра

[БДС EN 14893:2006/AC:2007](#)

Съоръжения и допълнителни части за LPG. Транспортируеми заварени стоманени резервоари под налягане за втечен въглеродороден газ с вместимост между 150 литра и 1000 литра

[БДС EN 1592-1:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 1: Технически условия за контрол и доставка

[БДС EN 1592-2:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 2: Механични свойства

[БДС EN 1592-3:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 3: Допустими отклонения от размерите и формата за кръгли тръби

[БДС EN 1592-4:2000](#)

Алуминий и алуминиеви сплави. Висококачествено (HF) заварени тръби. Част 4: Допустими отклонения от размерите и формата за квадратни, правоъгълни и тръби с друга форма

[БДС EN 1597-2:2000](#)

Заваръчни материали. Методи за изпитване. Част 2: Подготовка на пробните тела за едностранно и двустранно заварени образци от стомана

[БДС EN 1711:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Вихровотоково изпитване на заварени съединения чрез амплитудно-фазов анализ на сигналите

[БДС EN 1711:2002/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Вихровотоково изпитване на заварени съединения чрез амплитудно-фазов анализ на сигналите

[БДС EN 1712:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Изпитване с ултразвук на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 1712:2004/A1:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Изпитване с ултразвук на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 1712:2004/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Изпитване с ултразвук на заварени съединения. Нива за приемане

[БДС EN 1713:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Ултразвуково изпитване. Характеризиране на индикациите в заваръчните шевове

[БДС EN 1713:2002/A1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Ултразвуково изпитване. Характеризиране на индикациите в заваръчните шевове

[БДС EN 1713:2002/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заваръчни шевове. Ултразвуково изпитване. Характеризиране на индикациите в заваръчните шевове

[БДС EN 1714:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1714:2002/A1:2002](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1714:2002/A2:2004](#)

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване на заварени съединения

[БДС EN 1737:2001](#)

Определяне на якостта на срязване на заварени връзки в армировъчни мрежи или скелети за готови елементи от автоклавен газобетон или бетон с леки добавъчни материали и отворена структура

[БДС EN 1778:2003](#)

Характерни стойности за заварени термопластични конструкции. Определяне на допустимите напрежения и коефициенти при проектиране на съоръжения от термопласти

[БДС EN 1803:2003](#)

Транспортируеми бутилки за газ. Периодична проверка и изпитване на заварени бутилки за газ от въглеродна стомана

[БДС EN 22553:2000](#)

Заварени и споени с твърд и мек припой съединения. Символно изобразяване върху чертежите (ISO 2553:1992)

[БДС EN 22553:2000](#)

Заварени и споени с твърд и мек припой съединения. Символно изобразяване върху чертежите (ISO 2553:1992)

[БДС EN 2574:2004](#)

Авиационна и космическа техника, заваръчни шевове; информация върху чертежите

[БДС EN 2656:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби. Заварен съединителен край. Геометрична форма

[БДС EN 27963:1998](#)

Заварени съединения в стомани. Блок за калибриране No2 за ултразвуково изпитване на заварени съединения (ISO 7963:1985)

[БДС EN 30042:2000](#)

Електродъгово заварени съединения на алуминий и заваряеми алуминиеви сплави - Правила за определяне на нивата на качеството в зависимост от наличието на несъвършенства

[БДС EN 3081:2004](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Уплътнителни пръстени, заварени, с подвижни херметизирани чела, за ремонт

[БДС EN 3082:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

[БДС EN 3082:2003/АС:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

[БДС EN 3083:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, удължени със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

[БДС EN 3083:2003/АС:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Съединителни части, удължени със заварен край, преминаващи през преграда, за ремонт

[БДС EN 3084:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, заварени и резбови за ремонт

[БДС EN 3084:2003/АС:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, заварени и резбови за ремонт

[БДС EN 3243:2004](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Уплътнителни пръстени, заварени, с подвижни херметизирани чела

[БДС EN 3247:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край

[БДС EN 3272:2004](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30'. Подвижни херметизирани чела за заварени уплътнителни пръстени. Геометрична форма

[БДС EN 3561:2004](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Уплътнителни пръстени с подвижно херметизирано чело, заварени и с намален диаметър в края към тръбата

[БДС EN 3561:2004/АС:2004](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Уплътнителни пръстени с подвижно херметизирано чело, заварени и с намален диаметър в края към тръбата

[БДС EN 3688:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Допълнителни материали за Т-пръстени от титанова сплав за заварени тръби - номинално налягане 14 000 kPa

[БДС EN 3688:2003/АС:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Допълнителни материали за Т-пръстени от титанова сплав за заварени тръби - номинално налягане 14 000 kPa

[БДС EN 3689:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Допълнителни материали за Т- пръстени от титанова сплав за заварени тръби - номинално налягане 28 000 kPa

[БДС EN 3689:2003/АС:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Допълнителни материали за Т- пръстени от титанова сплав за заварени тръби - номинално налягане 28 000 kPa

[БДС EN 3691:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части, удължени, със заварен край, преминаващи през преграда

[БДС EN 3691:2003/АС:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Съединителни части, удължени, със заварен край, преминаващи през преграда

[БДС EN 3852:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби под 60 градуса, сферични от титанови сплави ТI-P64001. Съединителни части прави, заварени, с резба

[БДС EN 3854:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби под 60 градуса, сферични от титанова сплав ТI-P64001. Заварени уплътнителни пръстени

[БДС EN 3857:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби под 60 градуса, сферични от титанова сплав ТI-P64001. Колена 90 градуса, заварени

[БДС EN 3868:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединения на тръби, подвижни фланци и уплътнения. Фланцови съединения заварени от титанова сплав ТI-P64001

[БДС EN 4019:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса със заварен край

[БДС EN 4020:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса със заварен край с муфа с притискателен пръстен

[БДС EN 4022:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса преминаващи през преграда, със заварен край

[БДС EN 4024:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 45 градуса със заварен край с муфа с притискателен пръстен

[БДС EN 4031:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Муфа за заварен уплътнителен пръстен

[БДС EN 4183:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса със заварени краища

[БДС EN 4184:2004](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8° 30' от титанови сплави. Колена 45° със заварени краища, двойни

[БДС EN 4188:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Колена 90 градуса удължени, със заварен край, преминаващи през преграда

[БДС EN 4233:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби под 8 градуса 30' от титанови сплави. Съединителни части със заварен край, резбови

[БДС EN 4549:2003](#)

Авиационна и космическа техника. Съединяване на тръби от топлоустойчива стомана или от топлоустойчива никелова сплав. Свързващ заварен край. Проектиране на формата. Ред от размери

[БДС EN 50069:1991/A1:2001](#)

Заварени обвивки съставени от лята и кована алуминиева сплав за газонапълнени комутационни апарати високо напрежение

[БДС EN 50069:2001](#)

Заварени обвивки съставени от лята и кована алуминиева сплав за газонапълнени комутационни апарати високо напрежение

[БДС EN 514:2003](#)

Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Определяне якостта на заварени ъгли и Т-образни съединения

[БДС EN 61073-1:2003](#)

Механични свързвания и предпазители за съединения чрез заварка за оптични влакна и кабели. Част 1: Обща спецификация (IEC 61073-1:1999)

[БДС EN 846-3:2002](#)

Методи за изпитване на спомагателни елементи за зидария. Част 3: Определяне на носимоспособност за напречни сили на заваръчни шевове в готови армировъчни елементи във фугите на зидарията

[БДС EN 868-7:2000](#)

Опаковъчни материали и системи за медицински устройства, които ще се стерилизират.  
Част 7: Хартия с лепилен слой за производство на топлозаваряеми опаковки за  
медицинска употреба, стерилизирани с етиленов оксид или облъчване. Изисквания и  
методи за изпитване

[БДС EN 875:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на огъване  
чрез удар. Разположение на пробното тяло, ориентация на надреза и изпитване

[БДС EN 876:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на опън  
надлъжно на метала на шева на заварени чрез стопяване съединения

[БДС EN 895:2002](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метали. Изпитване на опън, напречно на  
заваръчния шев

[БДС EN 910:2002](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метали. Изпитване на огъване

[БДС EN 970:1999](#)

Изпитване без разрушаване на заварени чрез стопяване съединения. Визуален контрол

[БДС EN ISO 14113:2009](#)

Съоръжения за газово заварване. Свързващи каучукови и пластмасови маркучи,  
предназначени за работа с индустриални газове максимално проектно налягане до 450 bar  
(45 MPa) (ISO 14113:2007)

[БДС EN ISO 14270:2006](#)

Размери на образеца и процедура за механизирано изпитване на обелване на  
електросъпротивително заварени точкови, ролкови и релефовани заваръчни шевове (ISO  
14270:2000)

[БДС EN ISO 14271:2006](#)

Изпитване на твърдост по Викар на точкови, релефни и ролкови електросъпротивителни  
заваръчни шевове (микротвърдост при ниско натоварване) (ISO 14271:2000)

[БДС EN ISO 14272:2006](#)

Размери на образеца и процедура за напречно изпитване на опън на точкови и релефовани  
електросъпротивителни заваръчни шевове (ISO 14272:2000)

[БДС EN ISO 14273:2006](#)

Размери на образеца и процедура за изпитване на срязване на точкови, ролкови и релефни  
електросъпротивителни заваръчни шевове (ISO 14273:2000)

[БДС EN ISO 14323:2006](#)

Електросъпротивителни точкови и релефни заварени шевове. Изпитване с разрушаване на  
заварени шевове. Размери на образеца и процедура за изпитване на ударно срязване и  
изпитване напречно на опън (ISO 14323:2006)

[БДС EN ISO 15607:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали. Общи  
правила (ISO 15607:2003)

[БДС EN ISO 15610:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали.  
Квалификация въз основа на изпитани допълнителни заваръчни материали (ISO  
15610:2003)

[БДС EN ISO 15612:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали.  
Квалификация чрез признаване на стандартна заваръчна процедура (ISO 15612:2004)

[БДС EN ISO 15612:2006](#)

Спецификация и квалификация на заваръчни процедури за метални материали.  
Квалификация чрез признаване на стандартна заваръчна процедура (ISO 15612:2004)

**[БДС EN ISO 15614-12:2006](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 12: Точково, ролково и релефно заварване (ISO 15614-12:2004)

**[БДС EN ISO 15614-13:2006](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 13: Челно електросъпротивително заварване и заварване чрез искрене (ISO 15614-13:2005)

**[БДС EN ISO 15614-7:2007](#)**

Спецификация и квалификация на заваръчните процедури за метални материали. Изпитване на заваръчни процедури. Част 7: Наваряване (ISO 15614-7:2007)

**[БДС EN ISO 15630-2:2004](#)**

Стомана за армиране и предварително налягане на бетон. Методи за изпитване. Част 2: Заварени мрежи (ISO 15630-2:2002)

**[БДС EN ISO 17641-1:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени съединения за пукнатини, получени при нагряване. Електролъгови заваръчни процеси. Част 1: Общи положения (ISO 17641-1:2004)

**[БДС EN ISO 17641-2:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени съединения за пукнатини, получени при нагряване. Електролъгови заваръчни процеси. Част 2: Изпитвания за самоограничение (ISO 17641-2:2004)

**[БДС EN ISO 17642-1:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електролъгови заваръчни процеси. Част 1: Общи положения (ISO 17642-1:2004)

**[БДС EN ISO 17642-2:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електролъгови заваръчни процеси. Част 2: Самозадържащи се изпитвания (ISO 17642-2:2005)

**[БДС EN ISO 17642-3:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електролъгови заваръчни процеси. Част 3: Изпитвания на външни натоварвания (ISO 17642-3:2005)

**[БДС EN ISO 17652-1:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитвания на заварени конструкции/съединения за пукнатини, получени при охлаждане. Електролъгови заваръчни процеси. Част 3: Изпитвания на външни натоварвания (ISO 17642-3:2005)

**[БДС EN ISO 17653:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитване на усукване на шевове точково електросъпротивително заварени (ISO 17653:2003)

**[БДС EN ISO 17654:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Изпитване под налягане на шевове ивично електросъпротивително заварени (ISO 17654:2003)

**[БДС EN ISO 17655:2006](#)**

Изпитване с разрушаване на заваръчни шевове от метални материали. Метод за вземане на проби за делта феритно измерване (ISO 17655:2003)

**[БДС EN ISO 22825:2006](#)**

Изпитване без разрушаване на заварени съединения. Ултразвуково изпитване. Изпитване на заварени съединения от аустенитни стомани и никелови сплави (ISO 22825:2006)

**[БДС EN ISO 7539-8:2008](#)**

Корозия на метали и сплави. Изпитване на корозия под напрежение. Част 8: Подготовка и използване на образци за оценяване на заварени съединения (ISO 7539-8:2000)

[БДС EN ISO 8434-4:2003](#)

Съединения за метални тръби за задвижващи флуиди и с общо предназначение.

Съединения с конусност 24 градуса с заварени нипели с форма на O-пръстен (ISO 8434-4:1995)

[БДС EN ISO 9018:2006](#)

Механични изпитвания на заваръчни шевове на метални материали. Изпитване на опън на кръстообразни и с припокриване съединения (ISO 9018:2003)

[СТ на СИВ 799:1977](#)

Апарати колонни стоманени заварени. Технически изисквания

Filename: БЪЛГАРСКИ ДЪРЖАВНИ СТАНДАРТИ  
Directory: D:\My Documents\BOOKS\Welding  
Template: C:\Documents and Settings\Manachil\Application  
Data\Microsoft\Templates\Normal.dot  
Title: БЪЛГАРСКИ ДЪРЖАВНИ СТАНДАРТИ  
(ЗАВАРЯВАНЕ)  
Subject:  
Author: Manachil Tongov  
Keywords:  
Comments:  
Creation Date: 5/29/2009 5:32 PM  
Change Number: 42  
Last Saved On: 5/30/2009 12:56 PM  
Last Saved By: Manachil  
Total Editing Time: 147 Minutes  
Last Printed On: 5/30/2009 3:03 PM  
As of Last Complete Printing  
Number of Pages: 39  
Number of Words: 21036 (approx.)  
Number of Characters: 119906 (approx.)